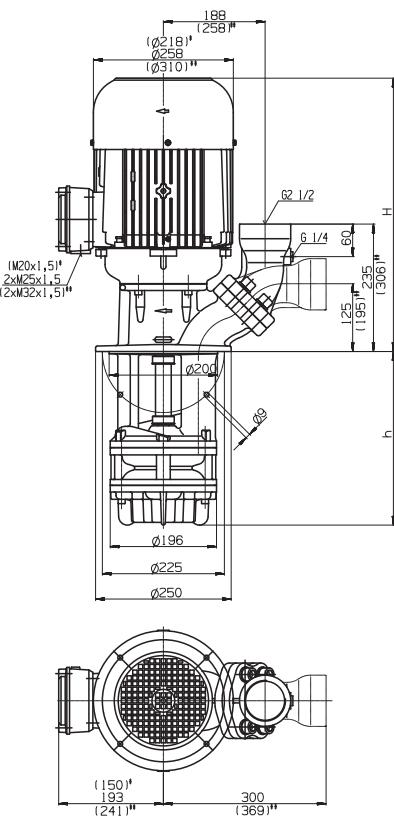


Schlürf-Tauchpumpen

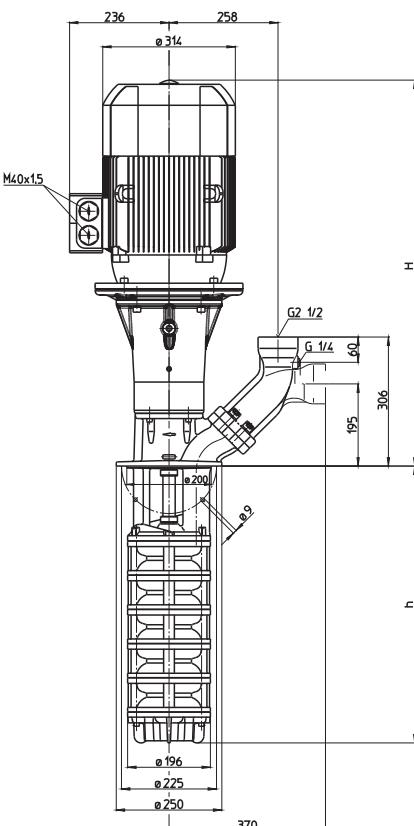
SAL1001...1006

Laufräder axial / halboffen

SAL1001...1004



SAL1006



*) Maße gültig für SAL1001

**) Maße gültig für SAL1004

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL1001/230	600/14	503	230	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
	330		330	67		380-415	50	6,7	2930
	460		460	70					
	580		580	74					
	780		780	86					
	1010		1010	92					
	1130		1130	96					
SAL1002/310	600/27	574	310	100	6,0	380-415	50	11,2	2950
	410		410	103					
	540		540	107					
	660		660	111					
	860		860	123					
	1090		1090	130					
	1210		1210	134					
SAL1003/390	600/40	612	390	122	9,0	380-415	50	16,7	2955
	490		490	125					
	620		620	129					
	740		740	133					
	940		940	146					
	1170		1170	152					
SAL1004/470	600/55	620	470	154	13,0	380-415	50	24,2	2960
	570		570	158					
	700		700	160					
	820		820	164					
	1020		1020	176					
	1250		1250	179					
SAL1006/630	600/85	974	630	203	18,5	400	50	32	2955
	730		730	207					
	860		860	211					
	980		980	215					
					21,3	460	60	32	3555

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zer-spanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung ab-deckt.

Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohrabschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Kinematische Viskosität
 ...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

