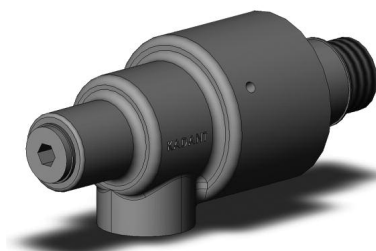


# Istruzioni per l'installazione dei giunti tipo WX (1-1/4")



Singolo passaggio (WXA)

Prima di operare sui giunti rotanti Kadant Johnson, accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti e consultare le istruzioni relative all'installazione.

Per l'individuazione delle parti, consultare i disegni di assieme forniti con il Giunto Rotante Kadant Johnson. I disegni di assieme possono essere richiesti contattando Kadant Johnson.

Prima di procedere con l'installazione del giunto, accertarsi che all'interno delle tubazioni, dei rulli o dei cilindri non vi sia traccia di depositi (in genere sporcizia, trucioli di lavorazione, residui di saldatura, sabbia). Tale operazione eviterà il possibile danneggiamento degli anelli in carbone grafite, garantirà una più lunga durata in servizio e diminuirà la richiesta di manutenzione.

## Singolo Passaggio (WXA) senza tubo sifone

Collegare il giunto alla flangia nel modo descritto in **Montaggio della flangia** come da disegno del vostro nipplo.

## Doppio Passaggio(WXB2)con Tubo Sifone Stazionario

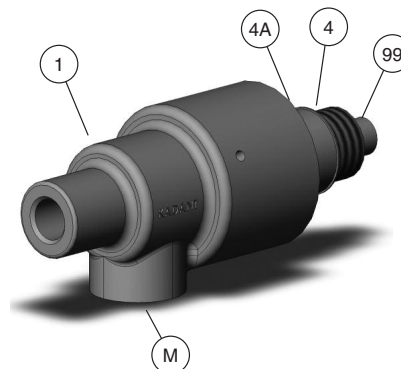
Prima avvitare il tubo sifone (99) nel corpo del giunto rotante (1) e dopo collegare il giunto alla flangia nel modo descritto in **Montaggio della flangia** come da disegno del vostro nipplo.

## Doppio Passaggio (WXB2N) con Tubo Sifone Rotante

Mantenendo il giunto in posizione rettilinea far scorrere delicatamente il tubo (99) all'interno del nipplo (4) e del corpo del giunto rotante (1) e dopo collegare il giunto alla flangia nel modo descritto in **Montaggio della flangia** come da disegno del vostro nipplo.

## MONTAGGIO DELLA FLANGIA

**Nipplo filettato:** avvitare il Nipplo filettato (4) nella flangia utilizzando un sigillante per nipplo: sigillante per filettatura conica; Guarnizione Metallica (4A) per filettatura cilindrica.



Doppio passaggio (WXB2 or WXB2N)

Per avvitare il nipplo nella flangia è necessaria una chiave come quella nella figura sotto (DIN1810B). Il diametro del nipplo è di 50mm.

**Nipplo per flangia ad attacco rapido:** posizionare la guarnizione di rame sulla flangia, posizionare la flangia e i semi anelli conici sul nipplo (4); Stringere le viti in modo uniforme.

## Avvertenze per l'installazione

1. Prestare la massima attenzione in fase di introduzione del giunto sul tubo orizzontale (99) per evitare il danneggiamento delle tenute interne.
2. Il tubo orizzontale (99) può essere inserito nel corpo (1) guardando attraverso il foro di connessione M.
3. Verificare la lunghezza del tubo orizzontale (99), poiché se eccessiva, può causare una totale o parziale occlusione della sezione di passaggio all'interno del corpo (1).

## Collegamento dei Tubi Flessibili

Utilizzare flessibili adatti per l'applicazione, i quali possono essere sia in gomma sia con treccia metallica con limite di impiego idoneo a supportare il fluido utilizzato. Collegare i tubi flessibili il più vicino possibile al giunto evitando di sottoporli a trazioni o compressioni.

Nel caso in cui sia necessario installare tubi flessibili di lunghezza superiore a quella consigliata, e assolutamente indispensabile sostenerli con staffe in modo da evitare di sovraccaricare i cuscinetti del giunto.

## Fori di scarico

Ci sono tre fori di scarico nel corpo del giunto rotante. Essi forniscono una via di fuga per il fluido nel caso dovesse fuoriuscire dalle tenute evitando che lo stesso danneggi i cuscinetti. Il giunto rotante deve essere orientato in modo che uno dei fori di scarico punti direttamente verso il basso.

La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

**KADANT**  
AN ACCENT ON INNOVATION  
www.kadant.com