標準装備	標準配置	Standard accessories	표준장비
汎用インバータ変速メインモータ	通用變頻器變速式主馬達	Inverter type variable speed main motor	범용 인버터 변속 메인모타
コンビネーション式エアフリクションクラッチ/ブレーキ	組合式氣動摩擦型離合器/剎車裝置	Combination type air friction clutch/brake	콤비네이션식 에어프릭션 클러치/ 브레이크
ダイナミックバランサ	動態平衡裝置	Dynamic balancer	다이나믹 발란서
電子式ロータリカムスイッチ	電子式凸輪角度控制開關	Electronic rotary cam switch	전자식 로타리캠 스위치
電子式クランク角度指示計	電子式曲軸角度指示器	Electronic crank angle indicator	전자식 크랭크 각도 지시계
タッチパネル 7.5 インチ	觸摸式操作屏幕7.5英寸	Touch Panel 7.5 inch	터치 판넬7.5인치
速度計	速度計	Speed meter	속도계
トータルカウンタ(電子式9桁)	總計數器（9位元電子式）	Total counter(9-digit electronic type)	토탈카운타(전자식 9 행)
プリセットカウンタ(電子式9桁)	預置計數器（9位元電子式）	Preset counter(9-digit electronic type)	프리셋 카운타(전자식 9 행)
アワーメーター(電子式7桁)	計時器（7位元電子式）	Hour meter(7-digit electronic type)	아워메타(전자식 7 행)
別置式操作盤	分立式操作柜	Operation box selfstand type	별치 조작반
モータ逆転装置	馬達逆轉裝置	Motor reverse device	모타 역회전 장치
ミスフィードコンセント(切替スイッチ付)	誤送料插座（附切換開關）	"Misfeed plug/socket(with changeover switch)"	미스피드 콘센트(전환 스위치 장착)
電動式スライド調節装置	電動式滑塊調節裝置	Electric slide adjustment device	전자식 슬라이드 조절장치
マイクロインチング(正逆転可)	微寸動裝置（可正逆轉）	Micro inching(reverse available)	마이크로 인칭(정• 역회전 가능)
空気制御ユニット	空氣控制裝置	Pneumatic control unit	공기제어 유니트
循環給油ユニット	循環給油裝置	Circulation type lubrication unit	순환 급유유니트
精密カムグリッパフィーダ	夾鉗式送料裝置	Gripper feeder	그리퍼 피더
安全扉	安全門	Safety door	안전문
両手押しボタン	雙手式按鈕開關	Both hands push buttons	양수 버튼
防振装置	防震裝置	Shock absorber	방진장치
オイルヒータクーラ	油加熱冷卻器	Oil heater cooler	오일히타 쿨러
材料末端停止スイッチ(近接式)	材料終端停止開關（接近式）	Stock end stop switch(proximity)	재료 말단 정지 스위치(근접식)
材料塗油タンク(電磁弁付)	材料塗油器油箱（附電磁閥）	Stock oil tank(with solenoid valve)	재료도유탱크(전자변 장착)
材料ガイド(ボルスタ端面迄)	材料導軌（到工作台端面）	Stock guide(to the end of bolster)	재료가이드(볼스타 단면까지)
張限停止用コンセント1個	張限停止用插座	Over-tension stop outlet	장한정지용 콘센트 1 개
全停止回路(タイマー無)	全停止回路（定時器無）	All stop circuit(without timer)	전 정지 회로 (타이머 없음)
380Vコンセント	380v電源插座	380V outlet	380V콘센트
エアコンセント(1/4B)	空氣接頭（1/4B）	Air outlet(1/4B)	에어 콘센트(1/4B)
作業用照明灯	作業用照明	Working light	작업용 형광등

特別装備	選擇配置	Optional accessories	특별장비
エアエジェクタ(電磁弁付)	高壓氣嘴（附電磁閥）	Air ejector	에어 이젝터
カス上がり検出装置	下死點檢查裝置	Bottom dead point detector	카스 상승 검출 장치
材料塗布ロール	材料塗油滾輪	Stock oiling roll	재료 도포 롤
フライホイールブレーキ	飛輪剎車	Flywheel brake	플라이 휠 브레이크
材料押えシリンダー	材料氣押裝置	Stock holding cylinder	재료 누름 실린더
カッティングカウンタ	切斷計數器	Cutting counter	컷팅 카운터
ダイクランプ	夾模裝置	Die clamper	다이 클램프

■仕様･外観等は改良のため予告なく変更することがあります。
■写真は標準仕様のものではありません。
■記載の数値などは使用条件等により変化することがありますのでご了承ください。

■規格･外觀等如有變動，恕不預先告知。
■衝床照片不是標準機型。
■本處所記載的數值等因使用條件不同有可能有所變化，請予以理解。

■Specifications and Designs are subject to changes without notice due to future modifications.
■The machines shown in the photograph are not of the standard model.
■The specifications may be changed for different service conditions.

■사양･외관등은 개량을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
■사진은 표준사양의 장비가 아닙니다.
■기재한 수치등은 사용 조건등에 의해 변화될 수 있으므로 양해해 주십시오.

NIDEC-SHIMPO CORPORATION

■お客様サービスセンター
0570－055388
受付時間 平日 8:00 ～ 20:00
休日 9:00 ～ 17:00

＊携帯電話からもご利用できます。
＊ナビダイヤルはお客様負担です。通話料金は、通話区間、携帯電話によって異なります。

ご注文の照会に関しては、担当営業または支店までお問合せください。

本社・西日本営業所 ☎京 都 (075)283-3901
東日本営業所 ☎東 京 (03)3494-0865
仙台駐在所 ☎仙 台 (022)306-2455
名古屋駐在所 ☎名古屋(052)385-3514

■本社・工場
京都府長岡京市神足寺田 1
TEL 075-958-3777（代）FAX 075-958-3888

■Head office & Factory
1 Terada, Kotari, Nagaokakyo - city, Kyoto 617 - 0833, Japan
TEL:+81-75-958-3777 FAX:+81-75-958-3888

■関係会社
日本電産京利機械（浙江）有限公司
浙江省平湖市経済開発区繁栄路550号
TEL :+86(573)85096413
日電産新宝（上海）国際貿易有限公司
上海市長寧区遵义路100号 虹橋上海城 B棟 1201-1216
TEL :+86(21)68756117

■Overseas Affiliated Company
NIDEC-KYORI MACHINERY(ZHEJIANG)CORPORATION
#550 Fanrong Road, Pinghu Economic Development Zone, Zhejiang, China
TEL :+86(573)85096413
NIDEC-SHIMPO(SHANGHAI) INT'L TRADING CO.,LTD.
Unit 1201-1216, Tower B, 100 Zunyi Road, Chang Ning District, Shanghai 200051, China
TEL :+86(21)68756117

WA-1409004

A Nidec Group Company
SHIMPO
All for dreams

45030E

NEW GENERATION

BEAT ANEX II Series

Fine Precision High-speed Automatic Press

精密高速自動プレス
精密高速自動衝床
정밀고속자동 프레스

NIDEC-SHIMPO CORPORATION

BEAT ANEX Ⅱ

30 数年にわたり培われたリンクモーションプレス技術に裏付けられた「キョーリナックルリンクプレス」は、高精度・高効率そして簡便な操作性において、世界各国のユーザーの皆様から高い評価を得ております。

經過30多年以曲軸連杆式衝床為證明的京利曲軸連杆式衝床，高精度，高效率以及簡單的操作性，获世界各國客戶的高度評價．

With over thirty years of expertise in Link－Motion Press technology, “KYORI’s Knuckle Link Presses” have earned a high reputation from users all around the world for their high precision, performance and operational simplicity

30여 년에 걸쳐 링크모션 넉클 프레스 기술로 증명되는「교리 넉클 링크 프레스」는. 고정도·고효율 그리고 간편한 조작성에 있어서. 세계 각 국의 모든 사용자들로 부터 높은 평가를 받고 있습니다.

■ 中国平湖工場による本格生産

中國平湖工廠的正式投入生産

ANEX－Ⅱ Entire Production in CHINA started

중국 평호 공장에서 본격 생산

お客様の生産活動がさらにグローバル化する中、サプライヤーとしての KYORI も中国工場への生産技術移転を完了させ、日本国内と同様の品質管理の下で、ANEX-Ⅱシリーズの生産を開始致しました。

顧客的生産活動進一步實現全球化的背景之下，作爲生産設備廠家的京利實現中國工廠的生産技術轉移，日本工廠的品質管理下，開始生産 ANEX-Ⅱ系列。

As customers tend to accelerate globalizing their production activities we as a supplier have completed transfer of manufacturing technology of ANEX to our subsidiary in China. We have started its entire new production of ANEX-Ⅱ series in China under strict quality control which is equivalent to that of Japan while R&D remains in Japan.

고도의 생산 기술을 이용하여, 일본과 동일 품질관리로 교리 중국 평호 공장에서 고정밀 고정도 프레스를 생산합니다. 고성능은 그대로 유지하며 글로벌화로 진화되었습니다.

■ 品質コストパフォーマンス

品質價格效果

Cost-Performance improved

품질 코스트 수행

1996 年以降、シリーズ 2000 台の出荷実績を誇る ANEX シリーズがマイナーチェンジ。
ベストセラー機種の従来性能を維持しながら、中国工場でのコストダウンに努めました。世界標準機種として、新シリーズが価格と品質の両面で競争力のある事を確信いたします。

1996年以來，出貨實際台數達到 2000台以上的 ANEX 系列是最受歡迎的機種，在中國工場努力降低成本的同時保持 ANEX本身具有的高性能。作爲世界標准的新系列機種，有信心在價格和品質上具有競爭力。

The number of existing ANEX-series shipment has already reached to two thousands units since year of 1996. Cost-performances is improved by the cost reduction efforts in Kyori China plant while keeping quality of present series which is best sold in this category. We are confident that the new series of ANEX-Ⅱ will be competitive in both pricing and quality as a global standard

1996년 이후 2000대 출하 실적을 자랑하는 ANEX시리즈가 교리 중국 공장에서 더 새롭게개선되어 품질과 코스트 능력에 공헌 하였습니다.

■ 高精度

高精度

High precision

고정밀도

・水平対向ナックルリンク構造のベストセラー
・決め押し効果による型寿命向上
・熱変位最小で加工精度向上

・水平對稱曲軸連杆機構爲最受歡迎系列
・押住壓印效果提高模具壽命
・熱變為最小提高加工精度

・Kyori original symmetrical knuckle link mechanism ・・・ A best seller
・Decisive pressing effect ・・・ Longer life of die tool
・Minimized thermal displacement ・・・ Precision working

·수평 대칭 넉클 링크 구조의 베스트셀러
·하사점의 안정적인 효과로 금형의 수명 연장
·열 변위를 최소화하여 가공 정밀도 향상

■ 充実の標準装備

充實的標准裝備

Full-fledged standard equipment

표준 장비 사양

精密送り装置 GX シリーズ
オイルヒータ / クーラ
防振装置

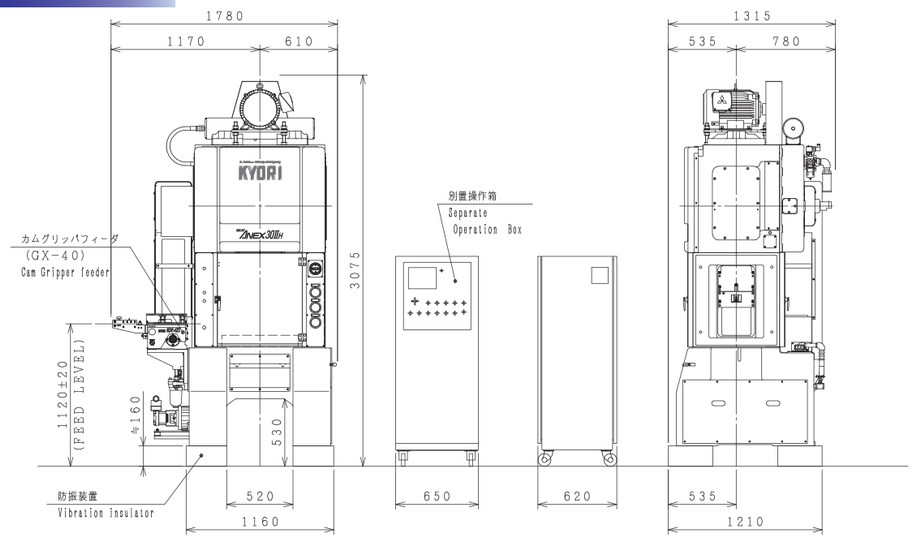
精密凸輪夾鉗式送料裝置 GX 系列
冷媒式油溫加熱・冷卻器
防振裝置

Gripper feeder
Oil heater cooler
Shock absorber

정밀 이송 장치 GX시리즈
오일 히터 / 쿨러
방진 장치

BEAT ANEX-30Ⅱ、BEAT ANEX-30ⅡH

ANEX-30Ⅱ 標準外観図 GENERAL VIEW

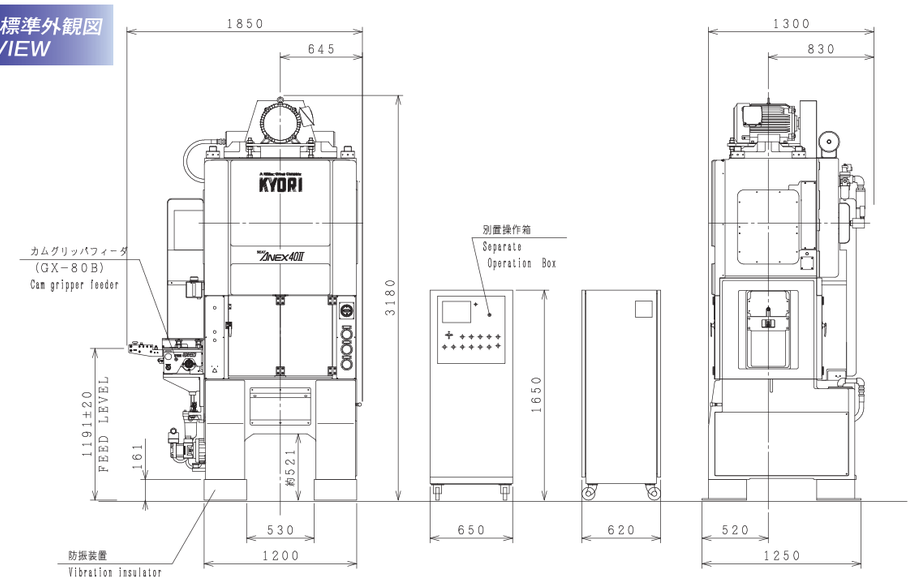


仕様/規格/Specifications/표준사양

型　式	型號	Model	형　식	ANEX-30Ⅱ			ANEX-30ⅡH			
加圧能力(kN)	加壓能力	Capacity	가압능력	300			300			
ストローク長さ(mm)	行程	Stroke length	스트로크 길이	20	25	32	16	20	25	32
最高回転数(SPM)	最高轉速	Maximum	최고회전수	1200	1050	900	1400	1350	1150	1000
最低回転数	最低轉速	Minimum	최저회전수	200						
能力発生点(mm)	能力發生點	Capacity limitation	능력발생점	2						
ダイハイト(mm)	閉模高度	Die height	다이하이트	240						
ダイハイト調節量(mm)	閉模高度調節量	Die height adjustment	다이하이트 조절량	40						
スライド寸法(mm)	滑塊尺寸	Slide area	슬라이드 치수	600×300						
ボルスタ寸法(mm)	工作台尺寸	Bolster area	볼스타 치수	600×400						
ボルスタ厚さ(mm)	工作台厚度	Bolster thickness	볼스타 두께	90						
ベッドオープニング(mm)	床台下料孔	Bed opening	베드오프닝	400×100						
ボルスタオープニング(mm)	工作台下料孔	Bolster opening	볼스타 오프닝	350×60						
メインモータ(kW)	主馬達	Main motor	메인모타	11			15			
送り装置型式	送料機型號	Feeder model	이송장치	GX-40B						
送り線高さ(mm)	送料綫高度	Feed height	이송선 높이	90±20						
送り方向	送進方向	Feed direction	이송방향	Left→Right						
材料厚さ(mm)	材料厚度	Stock thickness	재료두께	MAX2.0						
材料幅(mm)	材料寬度	Stock width	재료폭	8~80						
送り長さ(mm)	送進長度	Feed length	이송길이	0~40						
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy	JIS정도	special						
上型重量(kg)	上模重量	Upper weight	상형중량	MAX80						
総重量(kg)	総重量	Gross weight	총중량	6500						

BEAT ANEX-40Ⅱ、BEAT ANEX-40ⅡH

ANEX-40Ⅱ 標準外観図 GENERAL VIEW

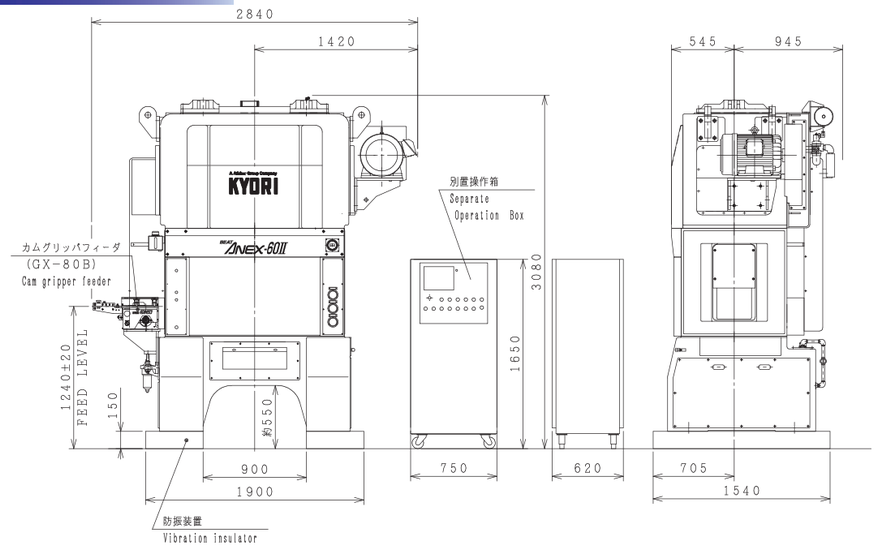


仕様/規格/Specifications/표준사양

型　式	型號	Model	형　식	ANEX-40Ⅱ				ANEX-40ⅡH				
加圧能力(kN)	加壓能力	Capacity	가압능력	400				400				
ストローク長さ(mm)	行程	Stroke length	스트로크 길이	20	25	30	32	16	20	25	30	32
最高回転数(SPM)	最高轉速	Maximum	최고회전수	1000	900	850		1200	1100	1000	950	
最低回転数	最低轉速	Minimum	최저회전수	180								
能力発生点(mm)	能力發生點	Capacity limitation	능력발생점	2								
ダイハイト(mm)	閉模高度	Die height	다이하이트	240								
ダイハイト調節量(mm)	閉模高度調節量	Die height adjustment	다이하이트 조절량	50								
スライド寸法(mm)	滑塊尺寸	Slide area	슬라이드 치수	750×340								
ボルスタ寸法(mm)	工作台尺寸	Bolster area	볼스타 치수	750×500								
ボルスタ厚さ(mm)	工作台厚度	Bolster thickness	볼스타 두께	120								
ベッドオープニング(mm)	床台下料孔	Bed opening	베드오프닝	560×120								
ボルスタオープニング(mm)	工作台下料孔	Bolster opening	볼스타 오프닝	500×100								
メインモータ(kW)	主馬達	Main motor	메인모타	15								
送り装置型式	送料機型號	Feeder model	이송장치	GX-80B				GX-40B		GX-80B		
送り線高さ(mm)	送料綫高度	Feed height	이송선 높이	120±20								
送り方向	送進方向	Feed direction	이송방향	Left→Right								
材料厚さ(mm)	材料厚度	Stock thickness	재료두께	MAX2.0								
材料幅(mm)	材料寬度	Stock width	재료폭	8~80								
送り長さ(mm)	送進長度	Feed length	이송길이	0~80				0~40		0~80		
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy	JIS정도	special								
上型重量(kg)	上模重量	Upper weight	상형중량	105~155／MAX105								
総重量(kg)	総重量	Gross weight	총중량	8000								

BEAT ANEX-60Ⅱ

BEAT ANEX-60Ⅱ 標準外観図 GENERAL VIEW

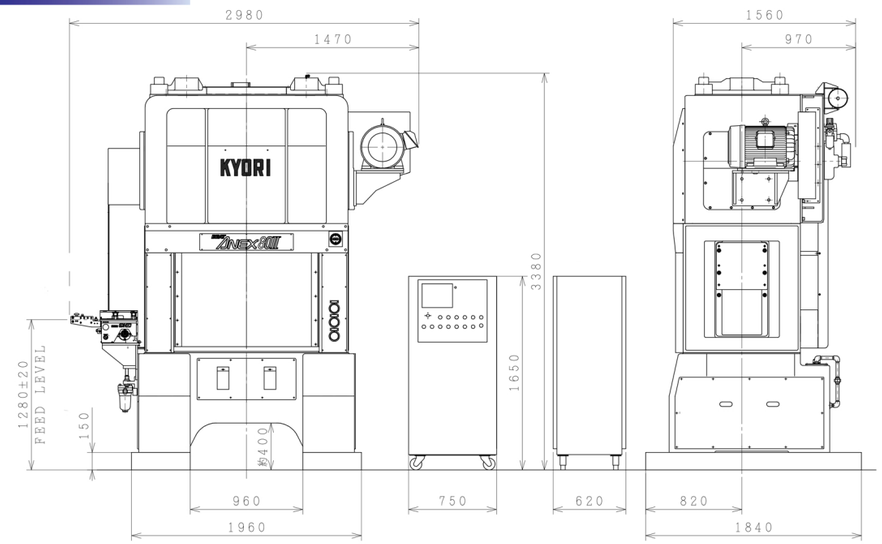


仕様/規格/Specifications/표준사양

型　式	型號	Model	형　식	ANEX-60Ⅱ		
加圧能力(kN)	加壓能力	Capacity	가압능력	600		
ストローク長さ(mm)	行程	Stroke length	스트로크 길이	20	25	32
最高回転数(SPM)	最高轉速	Maximum	최고회전수	750		650
最低回転数	最低轉速	Minimum	최저회전수	100		
能力発生点(mm)	能力發生點	Capacity limitation	능력발생점	2		
ダイハイト(mm)	閉模高度	Die height	다이하이트	300		
ダイハイト調節量(mm)	閉模高度調節量	Die height adjustment	다이하이트 조절량	80		
スライド寸法(mm)	滑塊尺寸	Slide area	슬라이드 치수	1030×500		
ボルスタ寸法(mm)	工作台尺寸	Bolster area	볼스타 치수	1100×600		
ボルスタ厚さ(mm)	工作台厚度	Bolster thickness	볼스타 두께	140		
ベッドオープニング(mm)	床台下料孔	Bed opening	베드오프닝	840×120		
ボルスタオープニング(mm)	工作台下料孔	Bolster opening	볼스타 오프닝	780×80		
メインモータ(kW)	主馬達	Main motor	메인모타	22		
送り装置型式	送料機型號	Feeder model	이송장치	GX-80B		
送り線高さ(mm)	送料綫高度	Feed height	이송선 높이	120±20		
送り方向	送進方向	Feed direction	이송방향	Left→Right		
材料厚さ(mm)	材料厚度	Stock thickness	재료두께	MA×2.0		
材料幅(mm)	材料寬度	Stock width	재료폭	8~80		
送り長さ(mm)	送進長度	Feed length	이송길이	0~80		
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy	JIS정도	special		
上型重量(kg)	上模重量	Upper weight	상형중량	MAX450		
総重量(kg)	総重量	Gross weight	총중량	14000		

BEAT ANEX80Ⅱ

BEAT ANEX-80Ⅱ 標準外観図 GENERAL VIEW



仕様/規格/Specifications/표준사양

型　式	型號	Model	형　식	ANEX-80Ⅱ			
加圧能力(kN)	加壓能力	Capacity	가압능력	800			
ストローク長さ(mm)	行程	Stroke length	스트로크 길이	20	25	32	36
最高回転数(SPM)	最高轉速	Maximum	최고회전수	700	600	550	500
最低回転数	最低轉速	Minimum	최저회전수	120			
能力発生点(mm)	能力發生點	Capacity limitation	능력발생점	2			
ダイハイト(mm)	閉模高度	Die height	다이하이트	320			
ダイハイト調節量(mm)	閉模高度調節量	Die height adjustment	다이하이트 조절량	80			
スライド寸法(mm)	滑塊尺寸	Slide area	슬라이드 치수	1080×580			
ボルスタ寸法(mm)	工作台尺寸	Bolster area	볼스타 치수	1200×800			
ボルスタ厚さ(mm)	工作台厚度	Bolster thickness	볼스타 두께	160			
ベッドオープニング(mm)	床台下料孔	Bed opening	베드오프닝	900×160			
ボルスタオープニング(mm)	工作台下料孔	Bolster opening	볼스타 오프닝	860×120			
メインモータ(kW)	主馬達	Main motor	메인모타	30			
送り装置型式	送料機型號	Feeder model	이송장치	GX-80B			
送り線高さ(mm)	送料綫高度	Feed height	이송선 높이	120±20			
送り方向	送進方向	Feed direction	이송방향	Left→Right			
材料厚さ(mm)	材料厚度	Stock thickness	재료두께	MAX2. 0			
材料幅(mm)	材料寬度	Stock width	재료폭	8~80			
送り長さ(mm)	送進長度	Feed length	이송길이	0~80			
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy	JIS정도	特級 special			
上型重量(kg)	上模重量	Upper weight	상형중량	MAX500			
総重量(kg)	総重量	Gross weight	총중량	19000			