



**NUOVO**

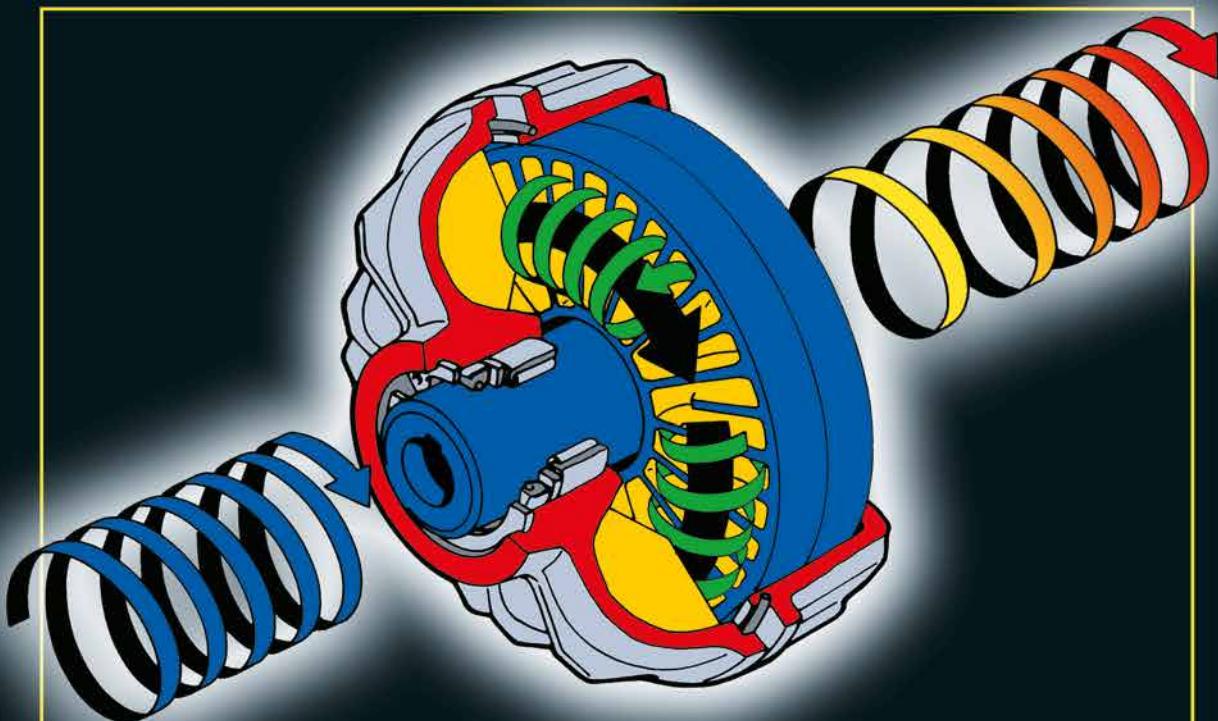
### GIUNTI IDROMECCANICI

- AD ACCELERAZIONE IDRAULICA CON INNESTO MECCANICO-CENTRIFUGO, SENZA SCORRIMENTO A REGIME

**NEW**

### HYDROMECHANICAL COUPLINGS

- HYDRAULIC START-UP WITH CENTRIFUGAL MECHANICAL LOCK-UP AND ZERO SLIP AT RUNNING



SEZIONE IDRAULICA + SEZIONE MECCANICA

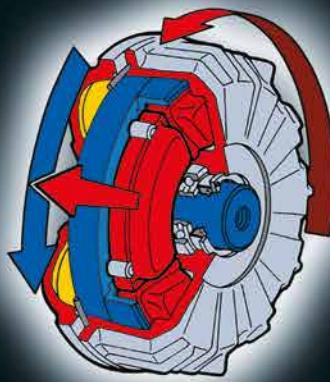


RISPARMIO ENERGETICO

HYDRAULIC SECTION + MECHANICAL SECTION



ENERGY SAVINGS





## PRODOTTI WESTCAR WESTCAR PRODUCTS

Giunti idraulici ROTOFLUID per potenze fino 4000 kW

*ROTOFLUID hydraulic couplings for rated power up to 4000 kW*



Giunti idraulici ROTOFLUID GGG (con casse in ghisa) per potenze da 100 a 6000 kW

*ROTOFLUID GGG hydraulic couplings (with cast-iron casing) for rated power from 100 to 6000 kW*



Giunti idraulici ROTOFLUID-SCF/DCF con camera di ritardo semplice/doppia

*ROTOFLUID-SCF/DCF hydraulic couplings with simple/double delay chamber*



Giunti idraulici ROTOFLUID-CA "ITALIAN PATENT PENDING" con camera anulare e coppia iniziale inferiore alla coppia nominale del motore

*ROTOFLUID-CA "ITALIAN PATENT PENDING" hydraulic couplings with annular chamber and starting torque lower than nominal motor torque*



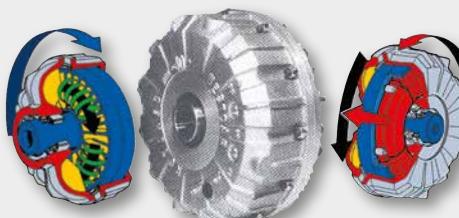
Freni a ceppi e freni a disco con servofreno

*Drum and disc brakes with brake servo*



**SOFTSTART**  
Avviatore statico a controllo digitale per potenze fino a 750 kW.  
Funzione risparmio energetico  
Controllo colpo di ariete  
Programmabile anche via RS 485

**SOFTSTART**  
Static starter with digital control for rated power up to 750 kW.  
Energy saving function.  
Water hammering control.  
Programming also via RS 485



A RICHIESTA SI POSSONO FORNIRE I PRODOTTI CERTIFICATI ATEX.

ON REQUEST, ATEX CERTIFIED PRODUCTS CAN BE SUPPLIED.



Giunti a denti ROTOGEAR per coppie fino a Nm. 383.000

*ROTOGEAR tooth gear couplings for torques up to 383.000 Nm*



Giunti elastici ROTOFLEXI® ad anello in gomma a rapida sostituzione senza spostamento dei mozzi per coppie fino a 4.000 Nm.

*ROTOFLEXI® flexible couplings with quick replacement of the rubber element without axial hubs movement. For torques up to 4.000 Nm*



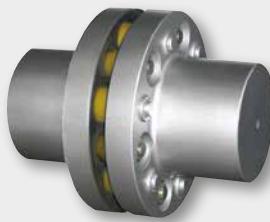
Giunti a lamelle HBX - GCX - HPX. Giunti con spaziatore HBSX - GCSX - HPSX - BE. Coppie fino a 1.043.300 Nm

*HBX - GCX - HPX disc couplings. With spacer HBSX - GCSX - HPSX - BE. Torques up to 1.043.300 Nm*



Giunti elastici ROTOPIN a pioli con sfilamento assiale per coppie fino a 300.000 Nm

*ROTOPIN flexible couplings with pins and buffers axially sliding. For torques up to 300.000 Nm*



Giunti elastici ROTOGRID con lamelle rastremate per coppie fino a Nm. 169.500

*ROTOGRID flexible taper grid couplings. For torques up to 169.500 Nm*



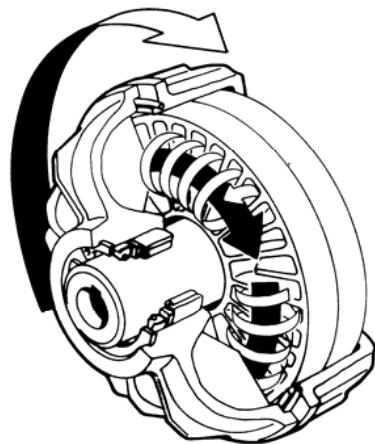
Giunti idromeccanici ROTOMECH ad accelerazione idraulica con innesto meccanico-centrifugo senza scorrimento a regime

*ROTOMECH hydromechanical couplings with hydraulic start-up and centrifugal mechanical lock-up with zero slip at running. For rated power up to 1500 kW*



**INDICE**
**PAG.**

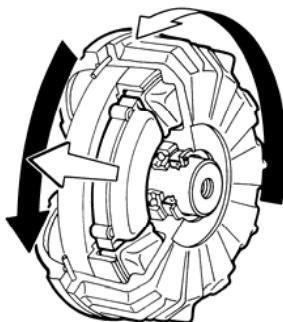
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	2
GIUNTO ROTOMEC ACCOPPIATO A MOTORE ELETTRICO	3
DIAGRAMMA DI SELEZIONE	4
TABELLA DI SELEZIONE 50 Hz	5
VERSIONI DEL GIUNTO ROTOMEC	6
GIUNTO ROTOMEC "ALFA"	7
TABELLA ROTOMEC ALFA "K"	8
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-S"	9
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-FR"	10
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-FRS"	11
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-FRV/FRU"	12
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-FRD"	13
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-FR-PAV/PBV"	14
TABELLA ROTOMEC ALFA "K-AB" - "K-AFF"	15
GIUNTO ROTOMEC "BETA"	16/17
TABELLA ROTOMEC BETA "X"	18/19
TABELLA ROTOMEC BETA "J"	20
TABELLA ROTOMEC BETA "H"	21
TABELLA ROTOMEC BETA "Z" - "ZI"	22
PULEGGE WESTCAR-GENERALITA'	23
TABELLA FORI E CAVE PER GIUNTI ROTOMEC	24
TABELLA FORI E CAVE PER MOZZI GIUNTO ELASTICO E FASCIA FRENO	25
ACCESSORI PER ROTOMEC ALFA E BETA	26
TAPPO FUSIBILE DI SICUREZZA	27
DISPOSITIVO "SCD"-CONTROLLO SOVRACCARICO	28
SISTEMA DI MONTAGGIO "SM" E TIRANTE "TT"	29
VITE DI ESTRAZIONE "VE" E SISTEMA DI ESTRAZIONE "SE"	30
MOMENTO DI INERZIA	31
ISTRUZIONE PER SOSTITUZIONE OLIO	32
VARIAZIONE DEL LIVELLO DELL'OLIO	32
DENOMINAZIONE COMPONENTI	33
PARTI DI RICAMBIO CONSIGLIATE	34
FUNZIONI OPZIONALI	35
SCHEDA TECNICA PER SELEZIONE	36



Il giunto idromeccanico è un organo di trasmissione e di sicurezza che trova la sua collocazione tra il motore (parte motrice) e la macchina (parte condotta).

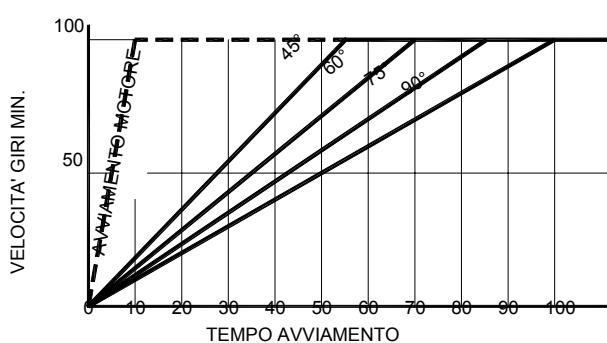
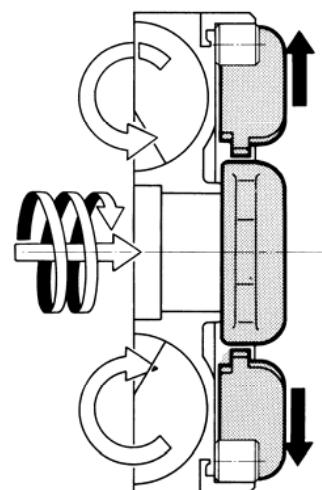
I giunti "ROTOMEC" sono studiati e progettati per l'accoppiamento a motori elettrici in corrente alternata per consentire avviamenti graduali.

Il giunto è composto da due giranti ad alette frontali contrapposte tra loro; l'olio all'interno viene accelerato dalla girante motrice verso la girante condotta, con moto circolatorio continuo, trascinandola nello stesso senso di rotazione fino al raggiungimento di una velocità di poco inferiore alla velocità massima con uno scorrimento residuo

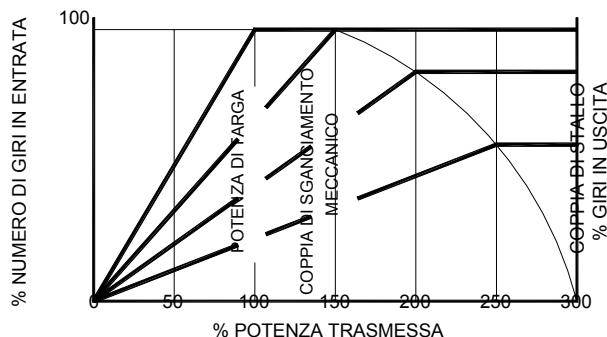


Nel giunto idromeccanico "ROTOMEC" al principio di funzionamento del giunto tradizionale è accoppiato un giunto centrifugo che consente l'eliminazione totale dello scorrimento residuo con un rendimento della potenza e numero di giri pari al 100%.

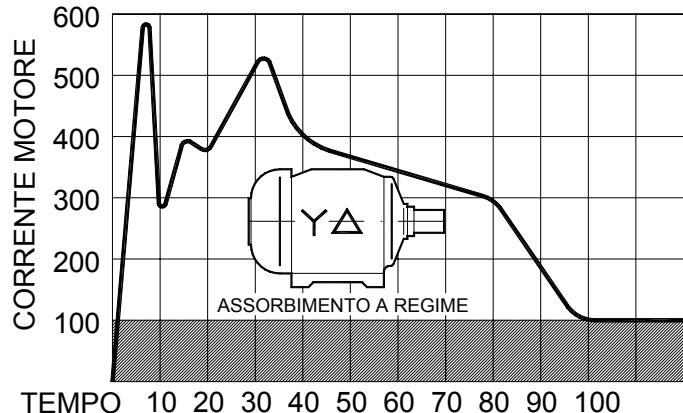
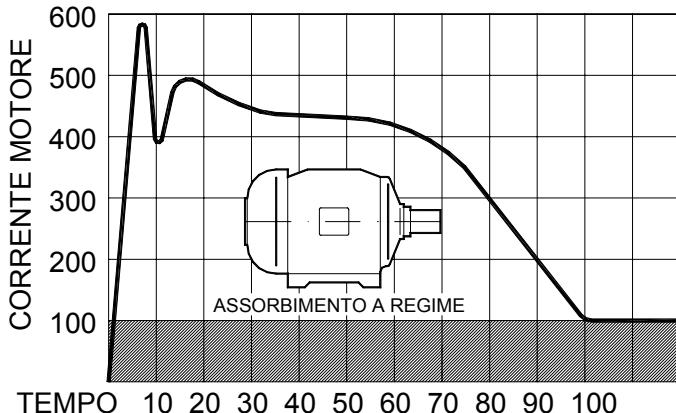
Il giunto centrifugo, all'interno tra la pompa e il coperchio, è costituito da quattro masse centrifughe con rulli antiusura a bagno d'olio.



Il giunto idromeccanico "ROTOMEC" garantisce, una volta a regime, l'assenza di scorrimento con una velocità in uscita pari alla velocità in entrata, anche qualora intervenga un sovraccarico fino a 1,5 volte circa la potenza di targa del giunto stesso



Qualora il sovraccarico aumenti si verificherà lo sgancio del giunto centrifugo e la trasmissione sarà solo idrodinamica con scorrimento ed una conseguente diminuzione del numero di giri in uscita, fino ad arrivare allo stallo se il sovraccarico risultasse pari o superiore a tre volte la potenza di targa del giunto stesso.



### AVVIAMENTO CON MOTORE ASINCRONO TRIFASE DIRETTO

I motori asincroni trifase danno la loro massima coppia all'85% della velocità di regime, se collegati direttamente alla macchina richiedono allo spunto una corrente di 6 volte superiore alla corrente nominale con elevato assorbimento durante l'avviamento.

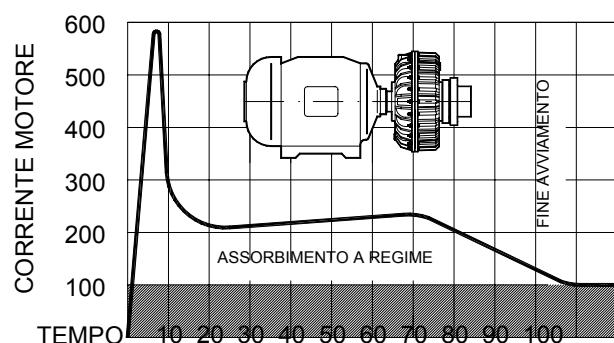
### AVVIAMENTO CON MOTORE STELLA TRIANGolo DIRETTO

La soluzione più comunemente adottata in questi casi è l'impiego di motori con avviamento stella triangolo( $\star\Delta$ ) che riduce del 30% l'assorbimento di corrente e della coppia rispetto ad un motore con accoppiamento diretto; senza però ridurre le punte di corrente che sono molto alte durante la fase di commutazione specialmente nel caso di macchine con grosse inerzie.

#### QUESTI FATTORI SONO CAUSA DEI SEGUENTI SVANTAGGI

- 1- SOVRA-DIMENSIONAMENTO DEL MOTORE UNICAMENTE PER L'AVVIAMENTO
- 2- AUMENTO DEI COSTI DI GESTIONE (se gli avviamenti sono frequenti)
- 3- SUPERAMENTO DEI LIMITI DI ASSORBIMENTO DELLA CORRENTE INSTALLATA (imposta a molti impianti dagli enti di fornitura della corrente elettrica)
- 4- AUMENTO DELLA TEMPERATURA DEL MOTORE ELETTRICO
- 5- SOVRA-DIMENSIONAMENTO DEGLI ORGANI DELLA MACCHINA PER URTI DI AVVIAMENTO

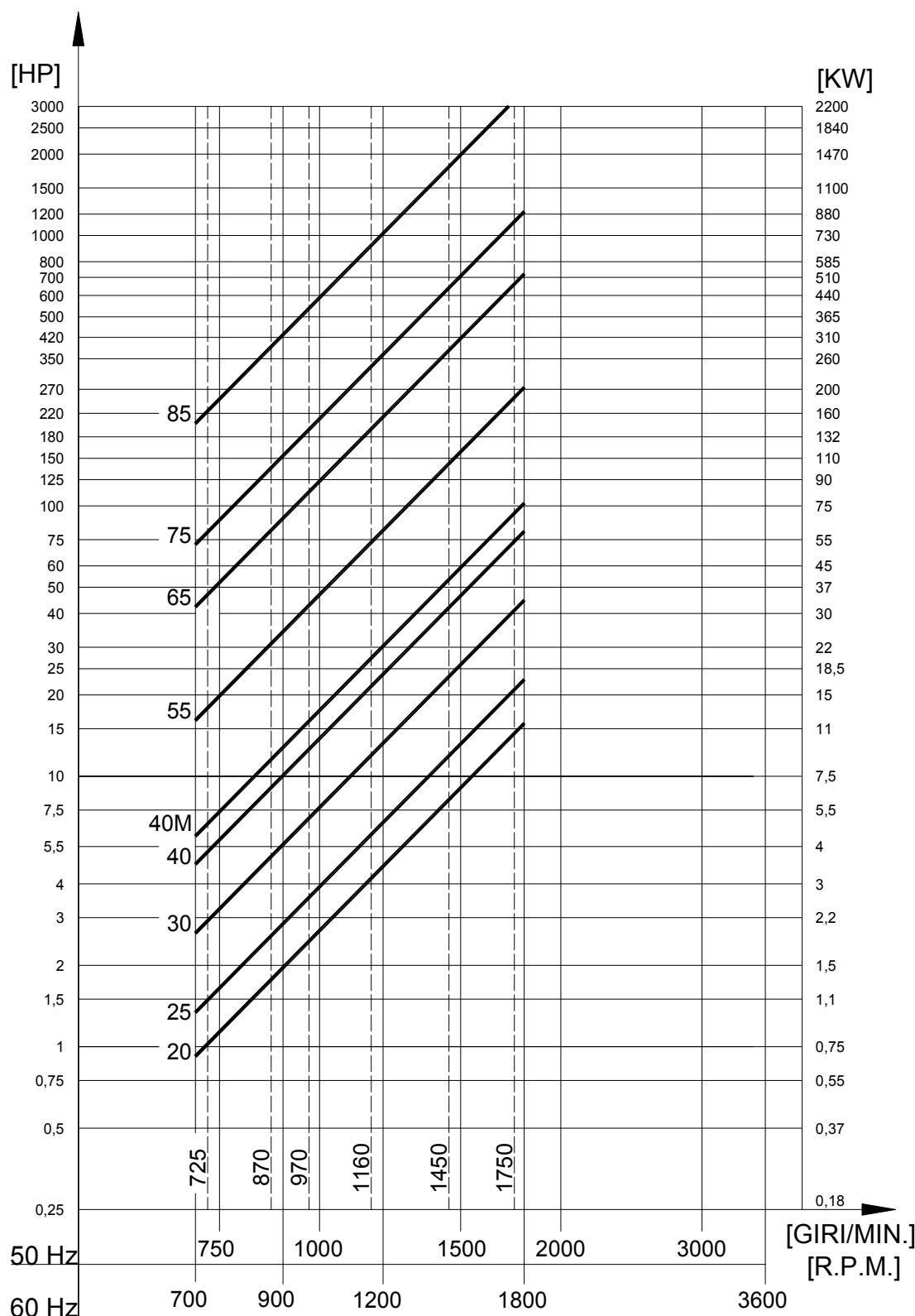
### Soluzione:



### AVVIAMENTO DEL MOTORE ACCOPPIATO AL GIUNTO IDROMECCANICO ROTOMEC

Con l'inserimento del giunto idromeccanico "ROTOMEC" tra il motore e la parte condotta della macchina è possibile ottenere i seguenti vantaggi:

- 1- RIDUZIONE DELLA POTENZA INSTALLATA
- 2- MASSIMA COPPIA DEL MOTORE DURANTE L'AVVIAMENTO (anche con macchine con grosse inerzie)
- 3- ACCELERAZIONE GRADUALE IN ASSENZA DI URTI
- 4- VELOCITÀ IN ENTRATA PARI A QUELLA IN USCITA RISPETTO AI GIUNTI IDRAULICI TRADIZIONALI
- 5- ASSORBIMENTO DEI SOVRACCARICHI
- 6- SALVAGUARDIA DEL MOTORE
- 7- RIDUZIONE DEI COSTI DI GESTIONE (specialmente con frequenti avviamenti)
- 8- GIUNTO CENTRIFUGO – Fornisce una capacità di carico (Potenza) rispetto al giunto idraulico.



2 Effettuare la scelta del giunto sulla base della potenza assorbita e della velocità in entrata

2 Select coupling size from the power required and input speed.

2 Le curve del diagramma indicano le potenze e le velocità limite dei giunti.

2 The curves shows limit capacity of couplings.

2 Per impieghi superiori a 1800 giri o per prestazioni particolari, il giunto ROTOMEC viene fornito con masse adeguate definite con la WESTCAR.

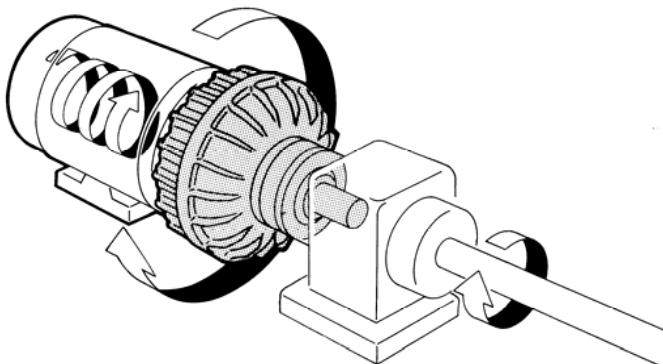
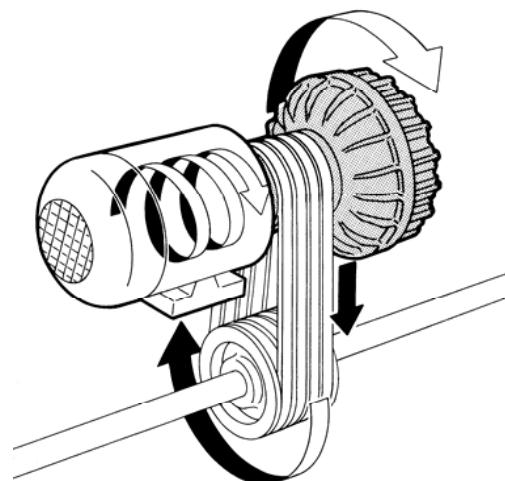
**N° GIRI MOTORI A 50 Hz**

Motore Tipo	Albero Motore	750	GIUNTO	1000	GIUNTO	1500	GIUNTO	3000	GIUNTO
		D	CV/HP	KW		CV/HP	KW		
90	24	0,75	0,55		20	1	0,75		
		-	-			1,5	1,1		
100	28	1	0,75			2	1,5		
		1,5	1,1	25		3	2,2		
112		2	1,5	25(30)		4	3		
		3	2,2	30(40)		5,5	4		
132	38	4	3			7,5	5,5		
		-	-			10	7,5		
		5,5	4			-	-		
160	42	7,5	5,5	40(55)		15	11		
		10	7,5			20	15		
180	48	15	11			-	-		
		-	-			25	18,5	30	
200	55	20	15	55(65)		30	22	30(40)	
		-	-			40	30		
225		-	-			-	-		
225	60	25	18,5			50	37	40(40M)	
		30	22			60	45	40M(55)	
250		-	-			-	-		
250		-	-			75	55		
280	65	40	30			-	-		
		-	-			-	-		
		-	-			-	-		
280	75	50	37			100	75		
		60	45			125	90		
315	65	-	-			-	-		
		-	-			-	-		
315	80	75	55			150	110		
		100	75			125	90		
315	90	125	90			180	132		
		150	110			220	160		
355		180	132			270	200		
		-	-			-	-		
		-	-			-	-		
400	100	-	-			220	160		
		-	-			270	200		
		-	-			340	250		
		-	-			340	250		
		-	-			360	280	65(75)	

MOTORI NON UNIFICATI  NON STANDARD MOTORS	-	-		430	315	85	430	315	
	-	-		510	375		510	375	
	220	160	-	545	400		545	400	
	270	200	-	612	450		612	450	
	340	250	-	680	500		680	500	
	430	315	-	816	600		816	600	
	510	375	-	1000	730		-	-	
	750	550	-	-	-		-	-	
	-	-		-	-		-	-	
	-	-		-	-		-	-	

1 Per 3000 g/1' il giunto ROTOMECH viene fornito con masse centrifughe di peso ridotto

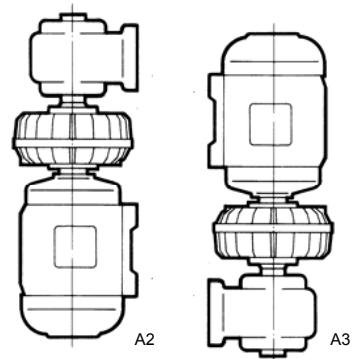
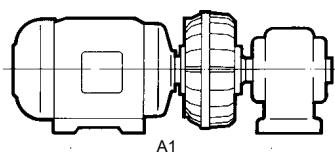
1 I Giunti tra le parentesi si devono impiegare per potenze nominali interamente assorbite in continuo e/o per lavori gravosi.

**GIUNTO ROTOMEC "ALFA"**

**GIUNTO ROTOMEC "BETA"**


I ROTOMEC "ALFA" vengono impiegati per trasmissioni in linea motore macchine oppure in linea tra gli organi della macchina. I giunti "ALFA" hanno una vasta gamma di accessori in entrata ed uscita che consentono facili installazioni ed adattamenti alla macchina.

I ROTOMEC "BETA" vengono impiegati per trasmissioni con puleggia tra assi paralleli tra il motore e gli organi della macchina. Per risolvere problemi di trasmissione con forti carichi radiali vengono prodotti con cuscinetto sotto puleggia per il tiro cinghia.

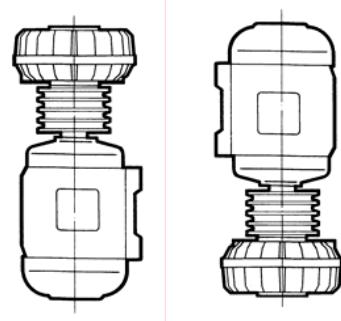
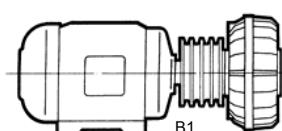
### POSSIBILITA' DI INSTALLAZIONE



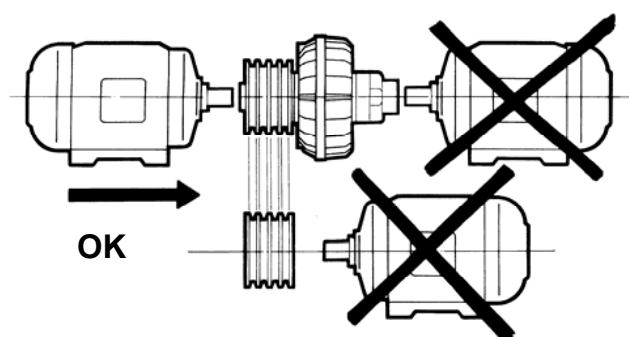
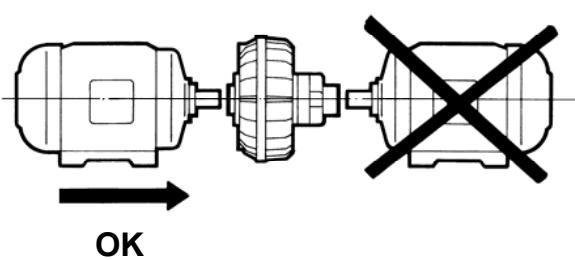
I giunti idromeccanici ROTOMEC "ALFA e BETA" possono essere posizionati con asse orizzontale o verticale, con la parte motrice nella zona superiore o inferiore al giunto.

Nel caso si preveda un'installazione di tipo B3 per giunti ROTOMEC "BETA" di tipo "X2", "J" e "H" richiedere l'esecuzione con lubrificazione forzata del cuscinetto sotto puleggia.

Per i fissaggi del giunto "ALFA" o "BETA" al motore è previsto un foro passante per tirante di testa.

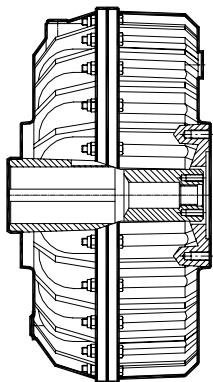


### ATTENZIONE



I giunti idromeccanici "ROTOMEC" devono essere accoppiati alla parte motrice (motore elettrico o endotermico) sempre con la parte interna del giunto sul lato del foro cavo

**ATTENZIONE**  
**non si deve MAI collegare il motore con la parte esterna del giunto**

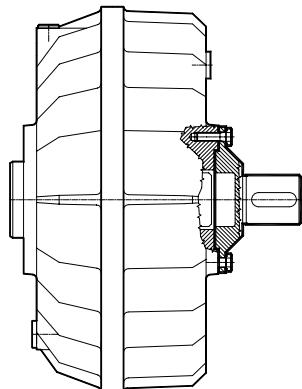

**K-1, K-2, K-3**

In queste esecuzioni il giunto è prodotto con diametro di centratura e giro fori in uscita e può essere equipaggiato di accessori.

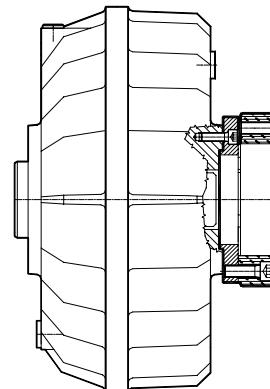
Sono state realizzate due gamme di accessori montabili su questi giunti:

2 ACCESSORI RIGIDI

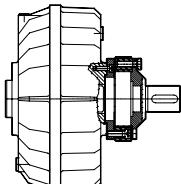
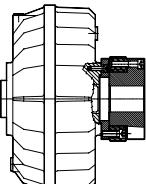
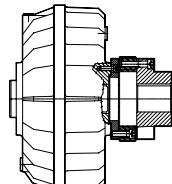
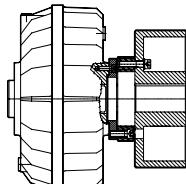
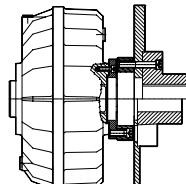
2 ACCESSORI SU ELEMENTO ELASTICO

**ACCESSORI RIGIDI**

**S PERO RIGIDO CON CHIAVETTA**

Nei giunti K-1, K-2, K-3, è possibile montare in uscita questo accessorio rigido per l'installazione del giunto alla parte condotta della macchina. (vedi pag. 9 )

**ELEMENTO ELASTICO**

**FR GIUNTO ELASTICO**

Il giunto elastico FR è costituito da una flangia e da un anello elastico per consentire la correzione di errori di allineamento tra giunto e macchina(vedi pag. 10). Può essere equipaggiato dei diversi terminali sotto illustrati per il collegamento alla macchina

**ACCESSORI PER ELEMENTO ELASTICO "FR"**

**PERNO "S"**

**MOZZO INTERNO "U"**

**MOZZO ESTERNO "V"**

**FASCIA FRENO "D"**

**DISCO FRENO "PAV" - "PBV"**

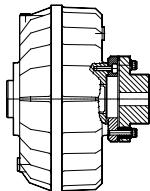
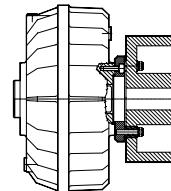
E' impiegato per installazioni in linea alla macchina per accoppiamento con foro cavo. Con questo accessorio l'elemento elastico può essere smontato radialmente (vedi pag. 11) senza rimuovere motore e riduttore.

E' impiegato per installazioni in linea alla macchina con albero minimo l'ingombro. Adatto per ridurre al minimo l'ingombro assiale.

E' impiegato per installazioni in linea alla macchina per accoppiamento con albero (vedi pag. 12 ). Consente la sfilabilità radiale del gommino R senza rimuovere albero (vedi pag. 13 )

E' impiegato per eseguire frenature a pinze e consente l'installazione in linea alla parte condotta della macchina per l'accoppiamento con motore e riduttore.

E' impiegato per eseguire frenature a pinze e consente l'installazione in linea alla parte condotta della macchina per l'accoppiamento con albero (vedi pag. 14). Viene fornito in due gamme: PAV (alto) e PBV (basso)

**ACCESSORI CON ELEMENTO ELASTICO "AB" - "AFF"**

**ROTOPIN "AB" (vedi pag. 15)**

**FASCIA FRENO "AFF" (vedi pag. 15)**



## GIUNTI ROTOMEK ALFA TIPO "K" ROTOMEK COUPLING ALFA TYPE "K"

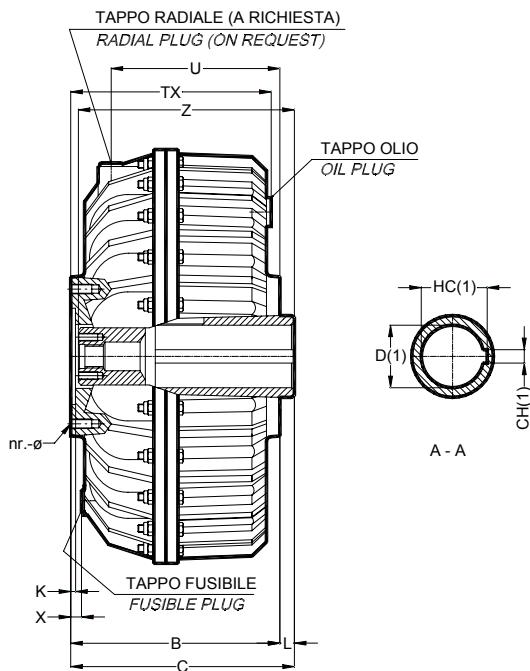
Foglio / Sheet  
60/211

60-011

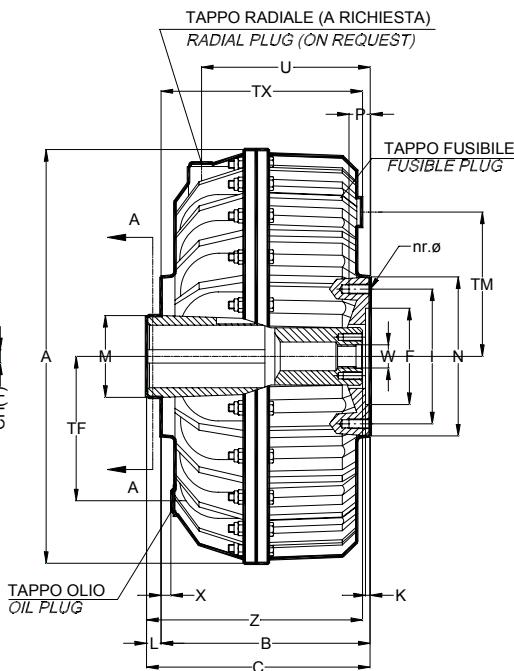
### Data / Date

12-12-01

K1



K2 - K3



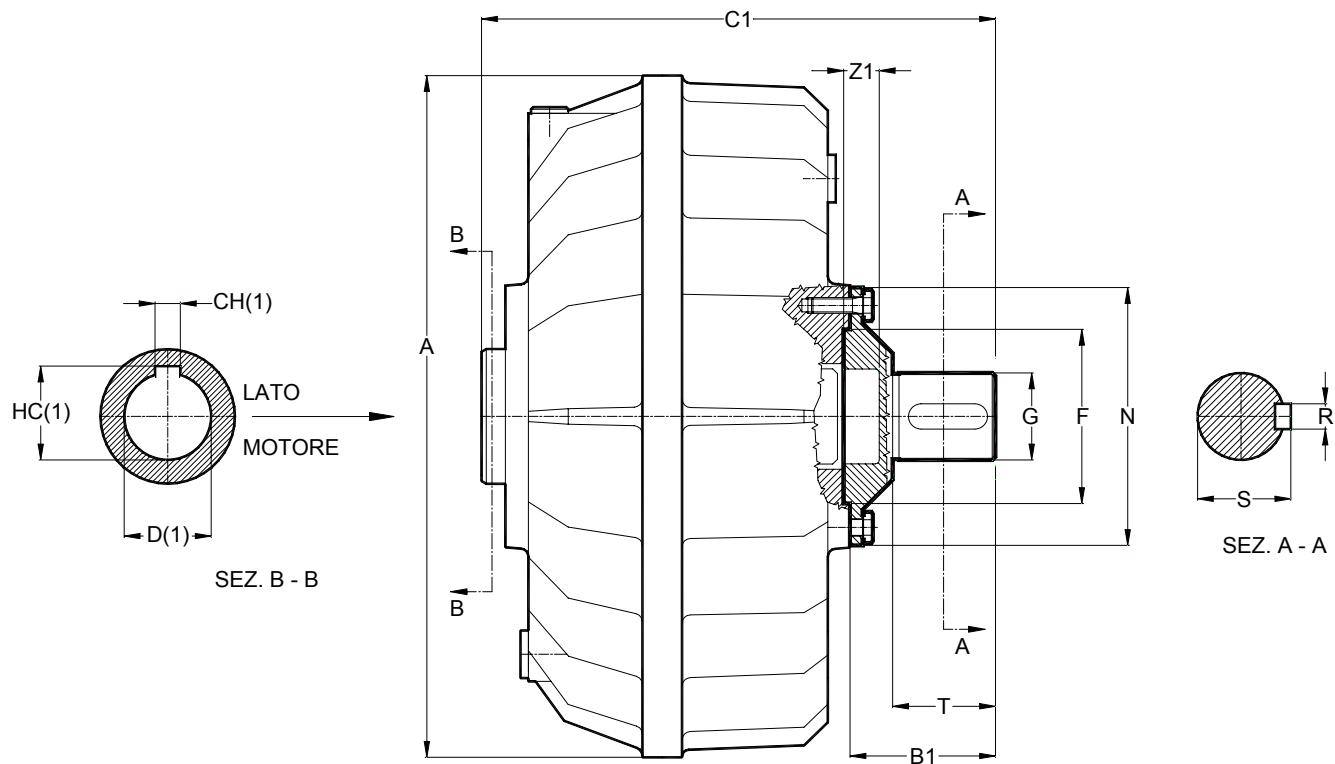
## NOTE:

**NOTE:**  
(1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA.  
(1) *FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET*

K-1												K-1		K-2		K-3					
K-2												K-2		K-3							
K-3												K-3									
Dimensioni in mm / Dimensions mm																					
Grand. Size	Tipo/Type K	D	A	B	C	F <sup>H7</sup>	I	K	L	M	N	nr.-Ø	P	TF	TM	TX	X	U	W	Z	Kg.*
20	K-1 K-3	19-24-28 38	230	117	125 137	62 52	78	4	8 20	40 53	94	6-M8	16 14	80 80	69 69	120	7	78	M14 M16	120 130	9,5
25	K-2	28-38-42	258	126	140	75	100	6	14	60	116	8-M8	14	85	90	108	0	110	M24	137	15,5
30	K-1 K-3	28-38-42 48 **	290	153	162 193	75 72	100	4	9 40	55 60	114	8-M8	16	110	95	158	9	122	M24	157,5 185,5	22
40	K-1 K-2	38-42-48-55 60	338	191	198	100 90	125	4	7 15	70 80	145	8-M10	22 20	130	115	186	24	148	M24	194 193	36
40M	K-1	38-42-48-55	338	201	198	100	125	4	-3	70	145	8-M10	22	130	115	196	24	148	M24	194	39
55	K-2 K-3	42-48-55-60-65 75	430	196	211 210	110	140	4,5	15 14	85 100	165	8-M10	22	150	150	176	6	160	M24 M30	208,5 207,5	56
65	K-2	60-65-75-80	520	220	240	125	160	8	20	110	185	8-M10	22	205	205	214	6	175	M30	240	92
75	K-2 K-3	65-75-80-90 100	620	240	260 275	150	195	4	20 35	128	225	8-M12	28	250	250	236	4	200	M36	254 269	160
85	K-2	90-100-110-125	800	300	340	160	230	5	40	160	270	8-M14	28	320	320	300	0	240	M36	334	320

- \* **Peso con olio / Weight with oil**

- \*\* Chiavetta ribassata / *reduced keyway*



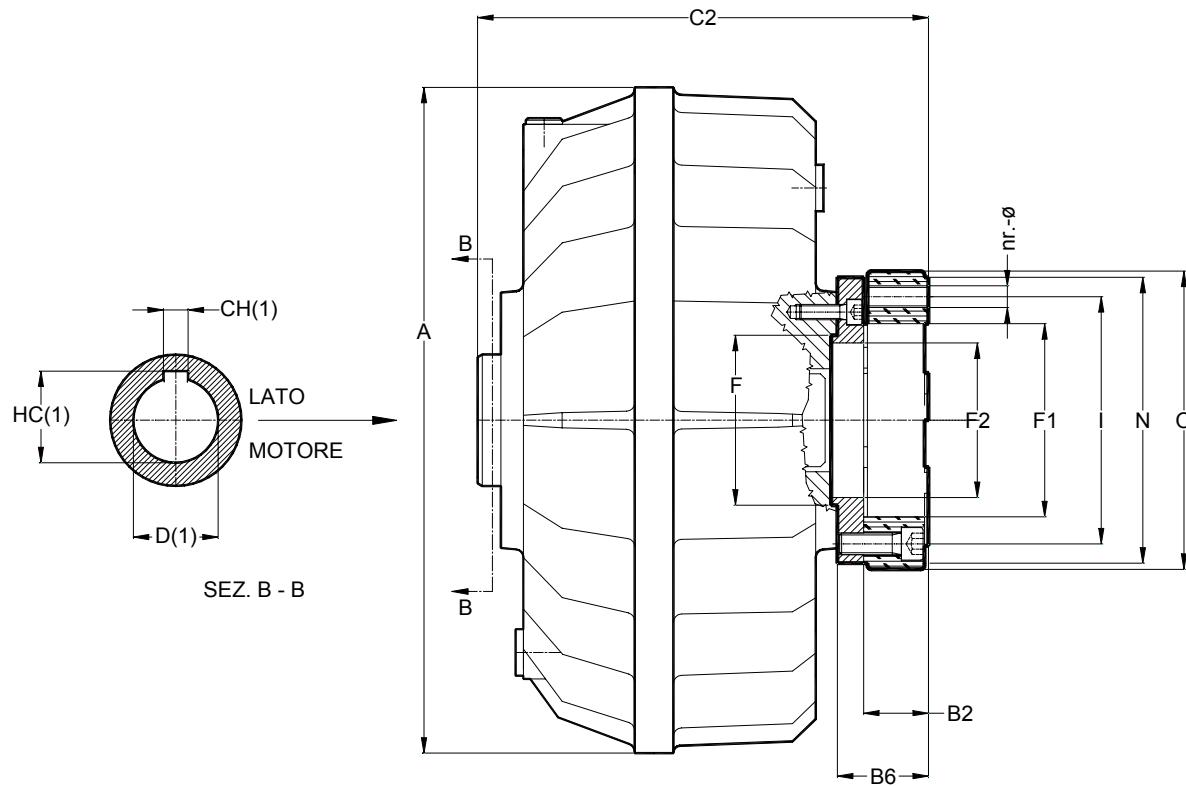
Il perno "S" viene fornito completo di chiavetta e di viti di fissaggio ai giunti idromeccanici

**NOTE:**

(1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
 (1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET

Grand. Size	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm											Kg "S"
		D	A	B1	C1	F	G <sup>H6</sup>	N	R	S	T	Z1	
<b>20</b>	K-1-S2 K-3-S2	19-24-28 38	230	44	169 181	62 52	24	94	8	27	32	12	0,6
<b>25</b>	K-2-S3	28-38-42	258	63	203	75	38	114	10	41	45	16,5	1,2
<b>30</b>	K-1-S3 K-3-S3	28-38-42 48 **	290	63	225 256	75 72	38	114	10	41	45	16,5	1,2
<b>40</b>	K-1-S4 K-2-S4	38-42-48-55 60	338	76	274 282	100 90	48	145	14	51,5	55	18 19	2,4
<b>40M</b>	K-1-S4	38-42-48-55	338	76	274	100	48	145	14	51,5	55	19	2,4
<b>55</b>	K-2-S5 K-3-S5	42-48-55-60-65 75	430	92	303 302	110	55	165	16	59	65	22	3,7
<b>65</b>	K-2-S6	60-65-75-80	520	110	350	125	60	185	18	64	80	18,5	6
<b>75</b>	K-2-S7 K-3-S7	65-75-80-90 100	620	122	382 397	150	70	225	20	74,5	90	24,5	9
<b>85</b>	K-2-S8	90-100-110-125	800	145	485	160	80	270	22	85	110	24,5	15

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



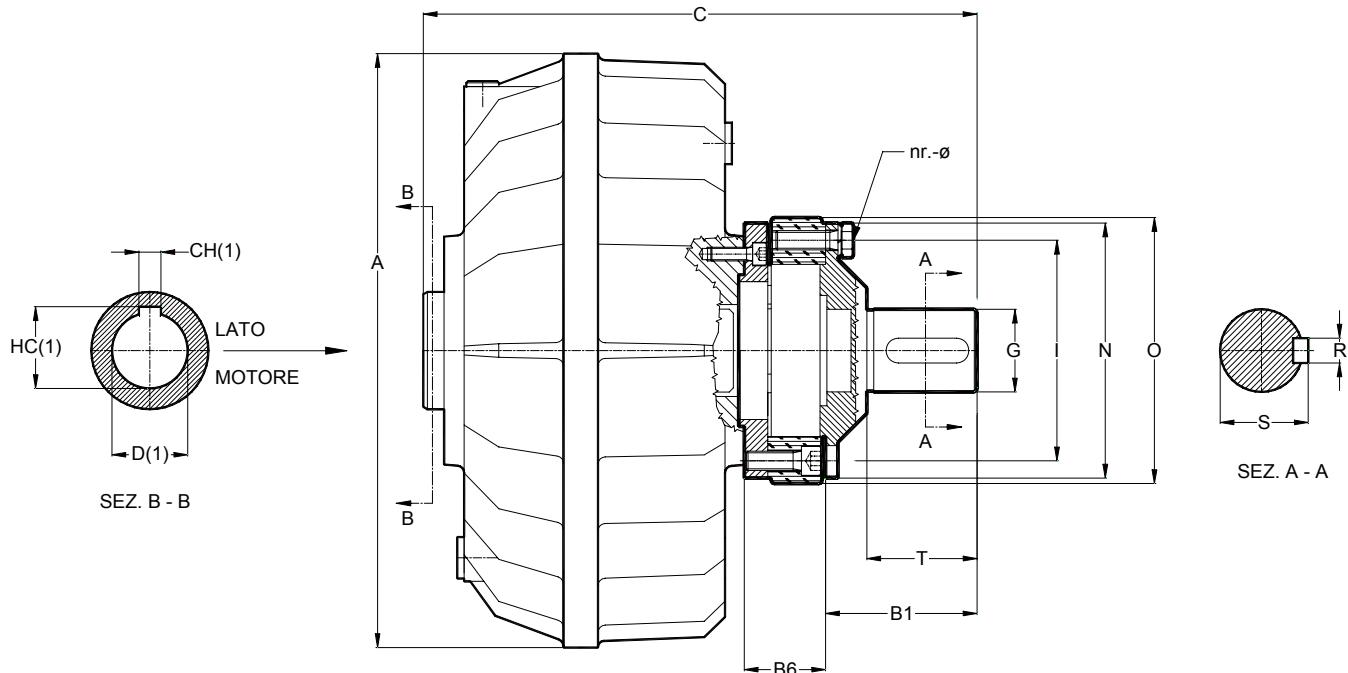
L'anello elastico "FR" viene fornito completo di flangia con centraggio e viti per il fissaggio ai giunti idromeccanici

**NOTE:**

1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET

Grand. Size	Tipo FR Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm											Kg "FR"	
		D	A	B2	B6	C2	F	F1	F2	I	N	nr.-Ø	O	
<b>20</b>	K1-FR 3 K3-FR 3	19-24-28 38	230	28	43	168 180	62 52	72	55 46	100	118	4-M10	125	1,6
<b>25</b>	K2-FR 4	28-38-42	258	34	51	191	75	94	68	125	145	4-M12	155	2,7
<b>30</b>	K1-FR 4 K3-FR 4	28-38-42 48 **	290	34	51	213 244	75 72	94	68	125	145	4-M12	155	2,7 2,6
<b>40</b>	K1-FR 5 K2-FR 5	38-42-48-55 60	338	38	55	253 261	100 90	110	90 80	140	165	4-M14	172	3,4 3,6
<b>40M</b>	K1-FR 5	38-42-48-55	338	38	55	253	100	110	90	140	165	4-M14	172	5
<b>55</b>	K2-FR 6 K3-FR 6	42-48-55-60-65 75	430	42	59	270 269	110	125	100	160	185	4-M14	193	7
<b>65</b>	K2-FR 7	60-65-75-80	520	48	73	313	125	150	140	195	225	4-M16	233	12
<b>75</b>	K2-FR 8 K3-FR 8	65-75-80-90 100	620	56	84	344 359	150	160	150	225	270	4-M18	276	20
<b>85</b>	K2...	SONO COSTRUITI CON GIUNTO ELASTICO SERIE <b>ROTOPIN AB</b> AVAILABLE WITH FLEXIBLE COUPLING <b>ROTOPIN AB</b>												

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



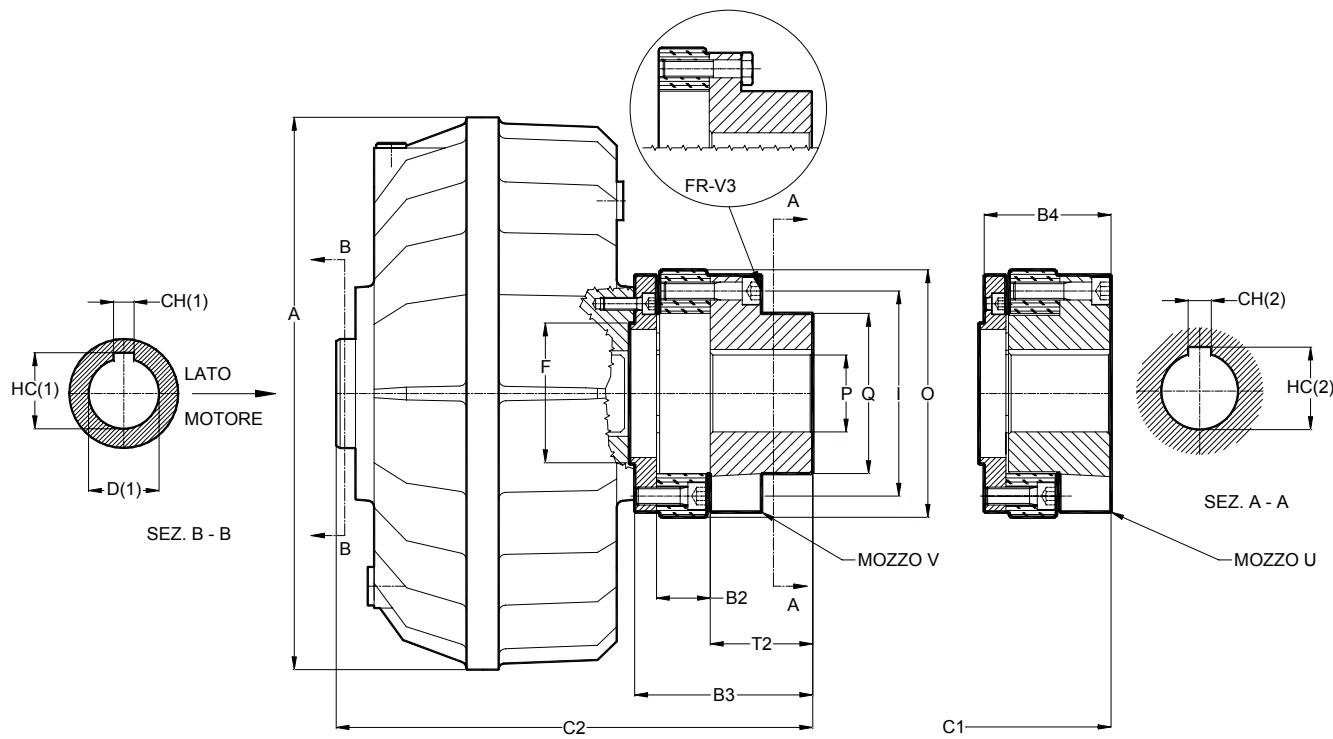
Il perno "S"(R) viene fornito completo di chiavetta e viti di fissaggio agli elementi elastici

**NOTE:**

(1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA.  
 (1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET.

Grand. Size	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm												Kg "FRS"	
		D	A	B1	B6	C	G <sup>H6</sup>	I	N	nr.Ø	O	T	R	S	
<b>20</b>	K-1-FRS3 K-3-FRS3	19-24-28 38	230	63	43 243	231 243	24	100	114	4-M10	125	45	8	27	2,8
<b>25</b>	K-2-FRS4	28-38-42	258	76	51	267	38	125	145	4-M12	155	55	10	41	5
<b>30</b>	K-1-FRS4 K-3-FRS4	28-38-42 48 **	290	76	51 320	289 320	38	125	145	4-M12	155	55	10	41	5
<b>40</b>	K-1-FRS5 K-2-FRS5	38-42-48-55 60	338	92	55 353	345 353	48	140	165	4-M14	172	65	14	51,5	8,5
<b>40M</b>	K-1-FRS5	38-42-48-55	338	92	55	345	48	140	165	4-M14	172	65	14	51,5	8,5
<b>55</b>	K-2-FRS6 K-3-FRS6	42-48-55-60-65 75	430	110	59 379	380 379	55	150	185	4-M14	193	80	16	59	13
<b>65</b>	K-2-FRS7	60-65-75-80	520	122	73	435	60	160	225	4-M16	233	90	18	64	21
<b>75</b>	K-2-FRS8 K-3-FRS8	65-75-80-90 100	620	145	84 504	489 504	70	225	270	4-M18	276	110	20	74,5	35
<b>85</b>	K-2	SONO COSTRUITI CON GIUNTO ELASTICO SERIE ROTOPIN AB AVAILABLE WITH FLEXIBLE COUPLING ROTOPIN AB													

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



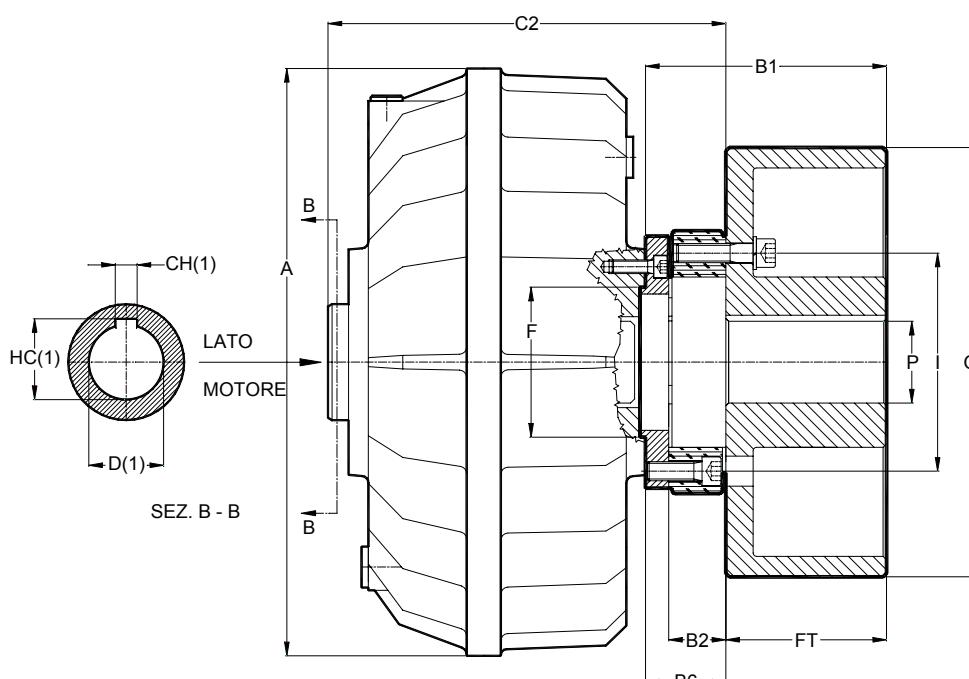
Il mozzo "V" viene fornito completo di viti di fissaggio agli elementi elastici

NOTE:

- 1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET
- 2) A RICHIESTA: FORO P LAVORATO  
2) UPON REQUEST: BORE P MACHINED

Grand. Size	Tipo Type	FRV FRU	Dimensioni in mm / Dimensions mm												Kg "FRV"
			D	A	B2	B3	B4	C1	C2	F	I	O	P <sub>1</sub> max	Q	T <sub>2</sub>
<b>20</b>	K-1-FRV3/FRU3 K-3-FRV3/FRU3	19-24-28 38	230	28	98	73	198 210	223 235	62 52	100	125	48	69	55	4
<b>25</b>	K-2-FRV4/FRU4	28-38-42	258	34	111	81	221	251	75	125	155	60	91	60	5,6
<b>30</b>	K-1-FRV4/FRU4 K-3-FRV4/FRU4	28-38-42 48 **	290	34	111	81	243 274	273 304	75 72	125	155	60	91	60	5,6
<b>40</b>	K-1-FRV5/FRU5 K-2-FRV5/FRU5	38-42-48-55 60	338	38	125	90	288 296	323 331	100 90	140	172	70	106	70	9
<b>40M</b>	K-1-FRV5/FRU5	38-42-48-55	338	38	125	90	288	323	100	140	172		106	70	9
<b>55</b>	K-2-FRV6/FRU6 K-3-FRV6/FRU6	42-48-55-60-65 75	430	42	139	99	310 309	350 349	110	160	193	80	122	80	15
<b>65</b>	K-2-FRV7/FRU7	60-65-75-80	520	48	163	118	358	403	125	195	233	100	146	90	24
<b>75</b>	K-2-FRV8/FRU8 K-3-FRV8/FRU8	65-75-80-90 100	620	56	194	139	399 414	454 469	150	225	276	110	156	110	30
<b>85</b>	K-2...		SONO COSTRUITI CON GIUNTO ELASTICO SERIE <b>ROTOPIN AB</b> AVAILABLE WITH FLEXIBLE COUPLING <b>ROTOPIN AB</b>												

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



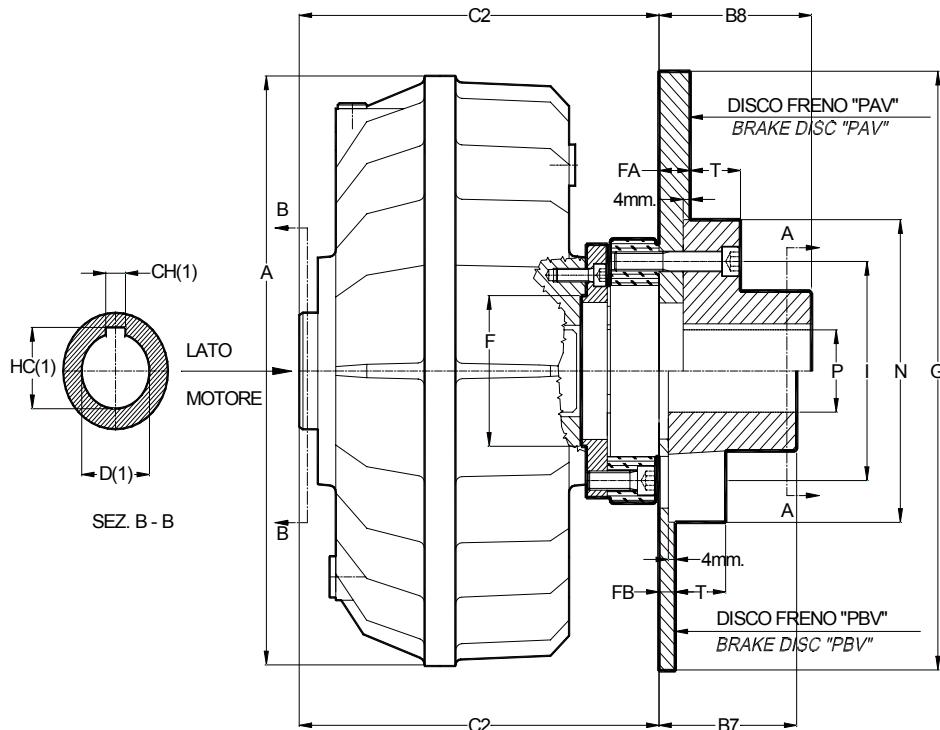
Dimensioni Fascia Freno "D" Dimensions Brake Drums "D"				
Grand. Size	B1	Ø G	FT	"FRD" Peso Kg: Weight Kg.
20	103	<b>160</b>	60	5,2
	118	<b>200</b>	75	7,9
25/30	126	<b>200</b>	75	9,4
	146	<b>250</b>	95	16
40P	130	<b>200</b>	75	10,6
	150	<b>250</b>	95	17,5
	173	<b>315</b>	118	31
50/55	134	<b>200</b>	75	12,4
	154	<b>250</b>	95	19,3
	177	<b>315</b>	118	33,1
60/65	209	<b>400</b>	150	51,6
	191	<b>315</b>	118	37,3
	223	<b>400</b>	150	57,1
70/75	263	<b>500</b>	190	92,6
	234	<b>400</b>	150	59,6
	274	<b>500</b>	190	95,8

**NOTE:**

- 1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET
- 2) A RICHIESTA: FORO P LAVORATO  
2) UPON REQUEST: BORE P MACHINED

Grand. Size	Tipo Type	D	Dimensioni in mm / Dimensions mm							Peso / Weight Ø G - (Kg)
			A	B2	B6	C2	F	I	P MAX	
<b>20</b>	K-1-FRD3 K-3-FRD3	19-24-28-32 38	230	28	43	168 180	62 52	100	48	Ø160(7) - Ø200(10)
<b>25</b>	K-2-FRD4	28-38-42	258	34	51	191	75	125	60	Ø200(12)-Ø250(19)
<b>30</b>	K-1-FRD4 K-2-FRD4	28-38-42 48 **	290	34	51	213 244	75 72	125	60	
<b>40</b>	K-1-FRD5 K-2-FRD5	38-42-48-55 60	338	38	55	253 261	100 90	140	70	Ø200(16)-Ø250(23)-Ø315(36)
<b>40M</b>				38		253	100	140		Ø200(16)-Ø250(23)-Ø315(36)
<b>55</b>	K-2-FRD6 K-3-FRD6	42-48-55-60-65 75	430	42	59	270 269	110	160	80	Ø200(20)-Ø250(26) Ø315(40)-Ø400(59)
<b>65</b>	K-2-FRD7	60-65-75-80	520	48	73	313	125	195	100	Ø315(49)-Ø400(69)-Ø500(105)
<b>75</b>	K-2-FRD8 K-3-FRD8	65-75-80-90 100	620	56	84	344 359	150	225	110	Ø400(80)-Ø500(116)
<b>85</b>	K-2...	SONO COSTRUITI CON GIUNTO ELASTICO SERIE ROTOPIN A AVAILABLE WITH FLEXIBLE COUPLING ROTOPIN AB								

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



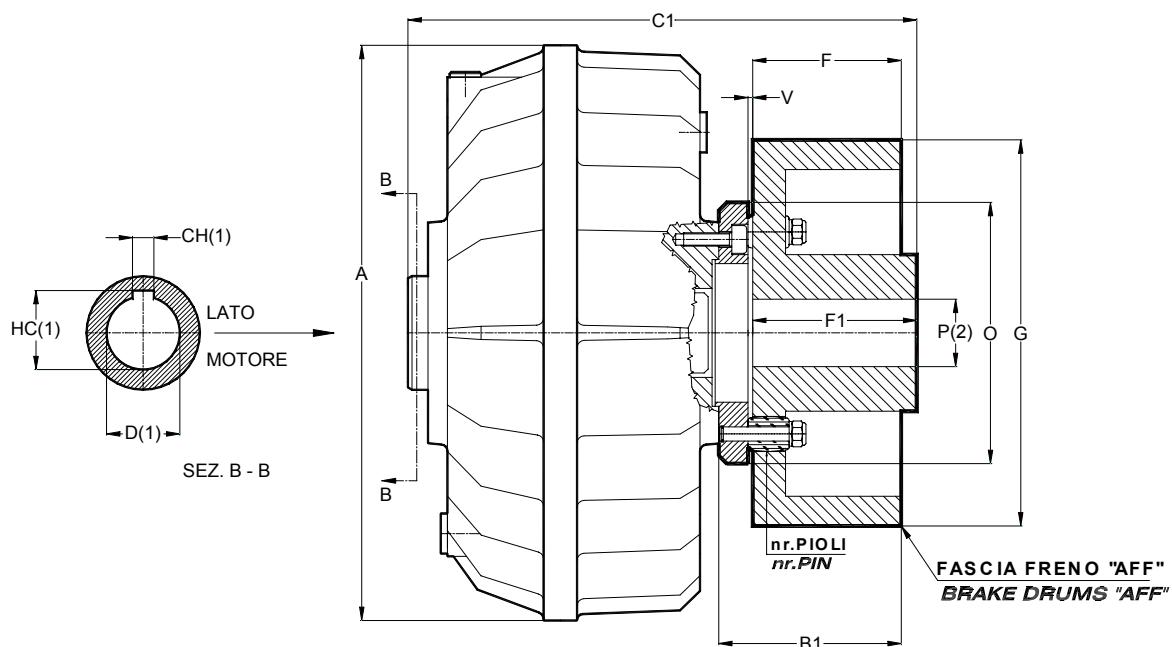
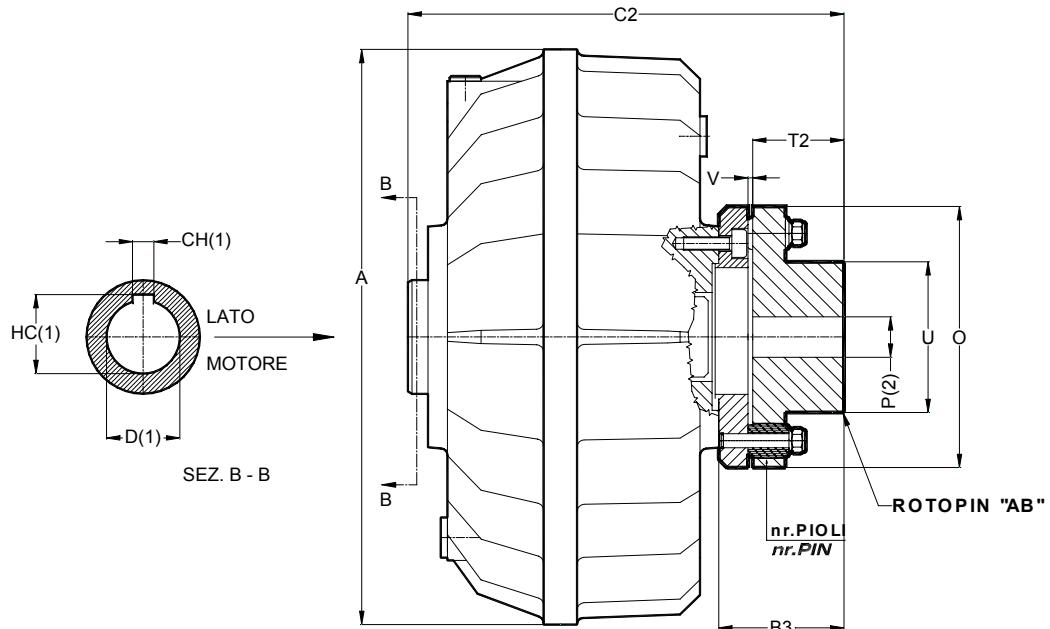
Disco Freno "PB" Brake Disc "PB"		
ØG	FB	Peso Kg. Weight Kg.
250	15	5,7
315	15	9,1
355	15	12,5
400	15	14,7
450	15	18
500	15	23
560	15	28
630	15	36
710	15	45

Disco Freno "PA" Brake Disc "PA"		
ØG	FA	Peso Kg. Weight Kg.
250	30	11,4
315	30	18,2
355	30	25
400	30	29,4
450	30	36
500	30	46
560	30	56
630	30	72
710	30	90

**NOTE:** 1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
 1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET  
 2) A RICHIESTA: FORO P1 LAVORATI  
 2) UPON REQUEST: BORES P1 MACHINED

Grand. Size	TIPO / TYPE FR-PAV/PBV FR-PAV/PBV	Dimensioni in mm / Dimensions mm									PESO / WEIGHT Kg. ØG-(PBV/PAV)	
		D	A	B7	B8	C2	F	I	N	P1 max		
20	K-1-FR-P*V3 K-3-FR-P*V3	19-24-28 38	230	66	81	168 180	62 52	100	118	48	51	Ø250(9/14,5) Ø315(12,5/21,5)
25	K-2-FR-P*V4	28-38-42	258	71	86	191	75	125	145	60	56	Ø250(12/18)-Ø315(16/25)
30	K-1-FR-P*V4 K-3-FR-P*V4	28-38-42 48 **	290	71	86	213 244	75 72	125	145	60	56	Ø250(12/18)-Ø315(16/25)
40	K-1-FR-P*V5 K-2-FR-P*V5	38-42-48-55 60	338	81	96	253 261	100 90	140	165	70	66	Ø315(20/29)-Ø355(23/36) Ø400(25/40)
40M	K-1-FR-P*V5	38-42-48-55	338	81	96	253	100	140	165	70	66	Ø315(20/29)-Ø355(23/36) Ø400(25/40)
55	K-2-FR-P*V6 K-3-FR-P*V6	48-55-60-65 75	430	91	106	270 269	110	160	185	80	76	Ø315(25/34)-Ø355(28/41) Ø400(30/45)-Ø450(34/52)
65	K-2-FR-P*V7	60-65-75-80	520	101	116	313	125	195	225	100	86	Ø400(40/55)-Ø450(44/62) Ø500(49/72)
75	K-2-FR-P*V8 K-3-FR-P*V8	65-75-80-90 100	620	121	136	344 359	150	225	27	110	106	Ø500(63/86)-Ø560(68/96) Ø630(76/112)
85	K-2...	A RICHIESTA / UPON REQUEST										

\*\* Chiavetta ribassata / reduced keyway



NOTE:  
1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET  
2) A RICHIESTA: FORO P LAVORATO  
2) UPON REQUEST: BORE P MACHINED

Dimensioni Fascia Freno "AFF" Dimensions Brake Drums "AFF"				
G	B1	C1	F=F1	Kg.
400	206	546	150	102
500	256	596	190	134
630	292	632	236	195

Grand. Size	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm										Kg Rotopin AB8
		D	A	B <sub>3</sub>	C <sub>2</sub>	nr. Pioli nr. Pin	O	P MAX	T <sub>2</sub>	U	V	
<b>85</b>	K-2 "AB" K-2 "AFF"	90-100-110-125	800	196	536	8	330	110	140	170	6	72

I giunti idromeccanici "ROTOMEC BETA" vengono prodotti in differenti versioni per soddisfare le esigenze applicative e sono raggruppabili in due sostanziali famiglie:

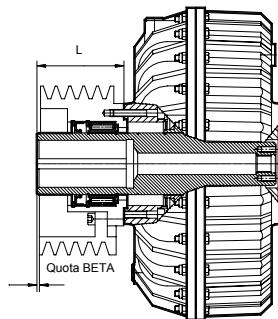
2GIUNTI COMPLETI DI PULEGGIE A GOLE (X,ZI E Z)

2GIUNTI SENZA PULEGGIA (Z,J E H)

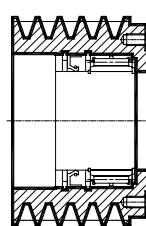
I giunti completi di puleggia a gole sono stati progettati e realizzati per soddisfare esigenze di impiego in funzione del carico di trasmissione con o senza cuscinetto sotto puleggia, per puleggia incorporata o puleggia removibile dall'esterno per facili adattamenti di impiego.

I giunti senza puleggia sono stati progettati e realizzati per forniture che richiedano l'impiego di organi di trasmissione particolari o realizzati dal cliente e sono disponibili per tre differenti sistemi di ancoraggio esterno (Z,J,H).

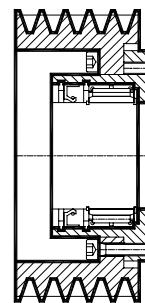
### GIUNTI CON PULEGGIA



**GIUNTO BETA "X"**



**PULEGGIA INCORPORATA "X"**

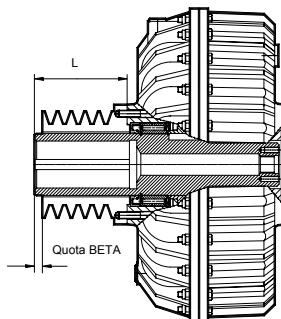


**PULEGGIA REMOVIBILE  
("XJ-NJ")**

Il giunto BETA X è stato realizzato per soddisfare applicazioni di carico gravoso al cuscinetto sotto tiro cinghia che ne conferisce un'elevata robustezza al carico di trasmissione.

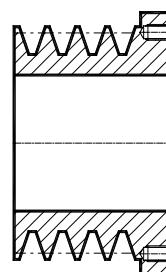
Viene fornito con puleggia incorporata (X) oppure con puleggia removibile dall'esterno (XJ o NJ). E' disponibile con differenti lunghezze dell'albero (quota "L") in funzione della larghezza della puleggia e della sporgenza dell'albero dalla faccia della puleggia, tale distanza viene chiamata quota BETA ed è indicata nel catalogo pulegge WESTCAR per giunti "X".

Le pulegge "X" sono munite di sede interna per cuscinetto sotto tiro disponibili in una vasta gamma per giunti "ROTOMEC BETA" (vedi catalogo pulegge WESTCAR) Le pulegge "XJ" o "NJ" sono realizzate in due elementi: un manicotto fissato al giunto cinghia e munito di sede interna per il cuscinetto sotto tiro cinghia e gamma della puleggia a gole fissata esternamente mediante viti (vedi catalogo pulegge WESTCAR)



**GIUNTO BETA "ZI"**

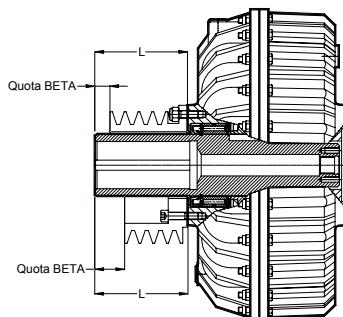
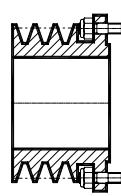
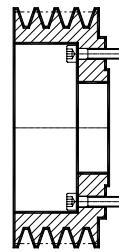
Il giunto BETA "ZI" è stato progettato per essere accoppiato con pulegge di diametro primitivo più piccolo rispetto al BETA "X", viene prodotto senza cuscinetto sotto puleggia. Per l'impiego verificare il carico ammissibile di tirocinghia (vedi tab. pag.23). Il giunto BETA "ZI" viene fornito con puleggia incorporata "I". E' disponibile con differenti lunghezze dell'albero (quota "L") in funzione della larghezza della puleggia e della sporgenza dell'albero dalla faccia della puleggia. Tale sporgenza viene chiamata (quota "BETA" ed è indicata nel catalogo pulegge WESTCAR per giunti Z-ZI.



**PULEGGIA INCORPORATA "I"**

Le pulegge "I" sono prodotte con diametri primitivi ridotti. La puleggia è montata dall'interno per consentire un numero di gole maggiore rispetto alle pulegge "F" (vedi catalogo pulegge WESTCAR).

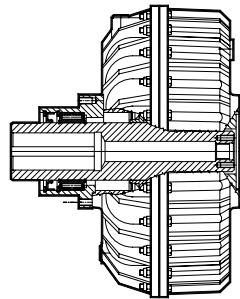
Per le pulegge removibile vedere esecuzione "BETA Z" a pag.23


**GIUNTO BETA "Z"**

**PULEGGIA A FLANGIA  
REMOVIBILE**

**PULEGGIA A TAZZA  
REMOVIBILE**

Il giunto "BETA Z" viene prodotto senza cuscinetto sotto tiro cinghia. Per l'impiego verificare il carico ammissibile nella tabella sottostante. Il giunto "BETA Z" può essere fornito con o senza la puleggia. E' disponibile con differenti lunghezze dell'albero (quota "L") in funzione della larghezza della puleggia o della sporgenza dell'albero dalla faccia della puleggia. Tale dimensione viene chiamata quota "BETA" ed è indicata nel catalogo (pulegge WESTCAR).

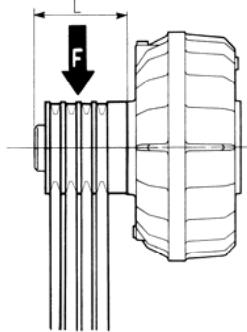
Vengono prodotte con diametri primitivi ridotti, con flangia di fissaggio munita di centratura e giro fori. Il diametro di centratura e fissaggio al giunto è giro fori nello scarico esterno con prigionieri e interno. Il fissaggio al dadi (vedi catalogo pulegge WESTCAR).

Vengono prodotte con diametri primitivi maggiori e sono realizzate con di centratura e giro fori. Il diametro di centratura e fissaggio al giunto è esterno con viti (vedi catalogo pulegge WESTCAR).

**GIUNTI SENZA PULEGGIA**

**GIUNTO BETA "J"**

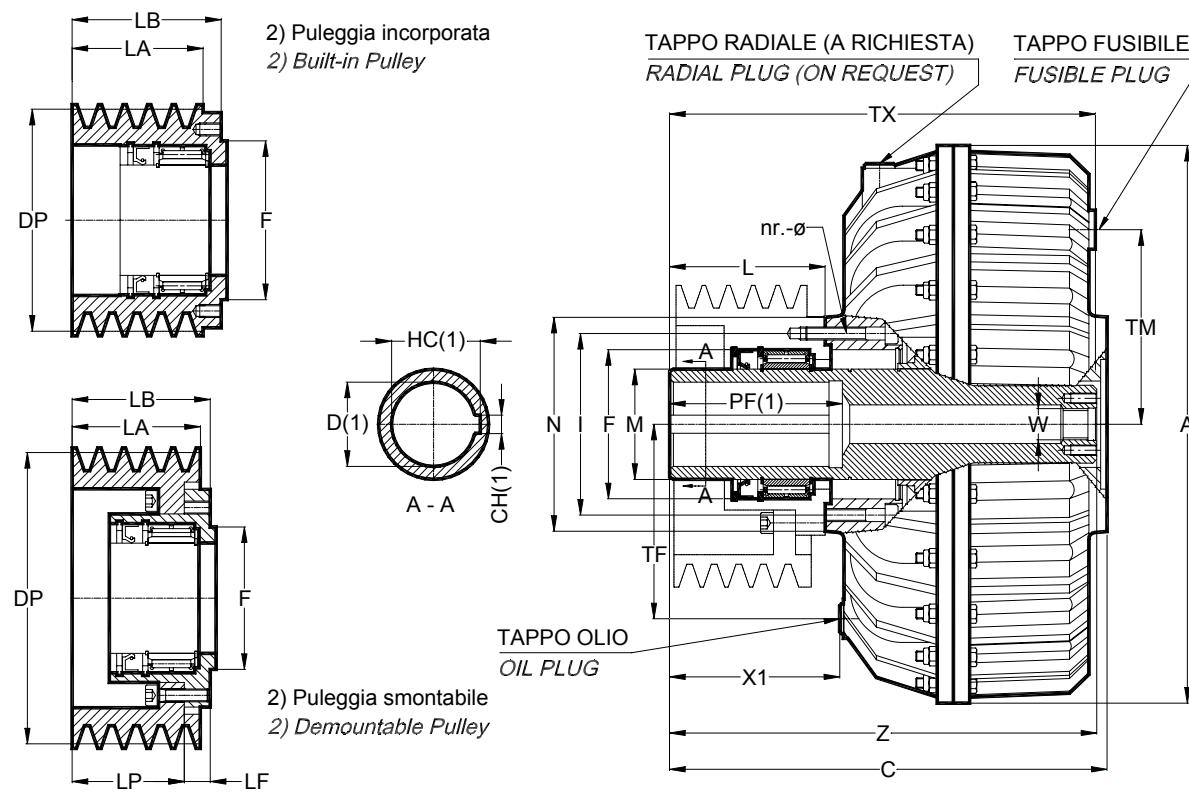
Viene prodotto con manicotto in uscita con diametro di centratura e fori per il fissaggio dell'organo di trasmissione. E' disponibile con differenti lunghezze dell'albero in funzione della fascia dell'organo di trasmissione. E' progettato per applicazioni gravose. Il cuscinetto a rulli, posto sotto il manicotto, conferisce un'elevata resistenza ai carichi radiali.

Viene prodotto con canotto in acciaio con chiavetta ed anello elastico per l'ancoraggio dell'organo di trasmissione che si desidera adattare al giunto idromeccanico. E' progettato per applicazioni gravose. Il cuscinetto a rulli posto sotto il manicotto conferisce un'elevata resistenza ai carichi radiali.

**CALCOLO DEL TIROCINGHIA**


La tabella a fianco fornisce i valori di carico ammissibili per il tirocinghia espressi in N e Kg riferiti alle versioni e grandezze del giunto idromeccanico BETA Z e ZI. Per determinare l'esatto valore di carico ammissibile è necessario tenere in considerazione la quota L del giunto selezionato (vedi scheda tecnica).

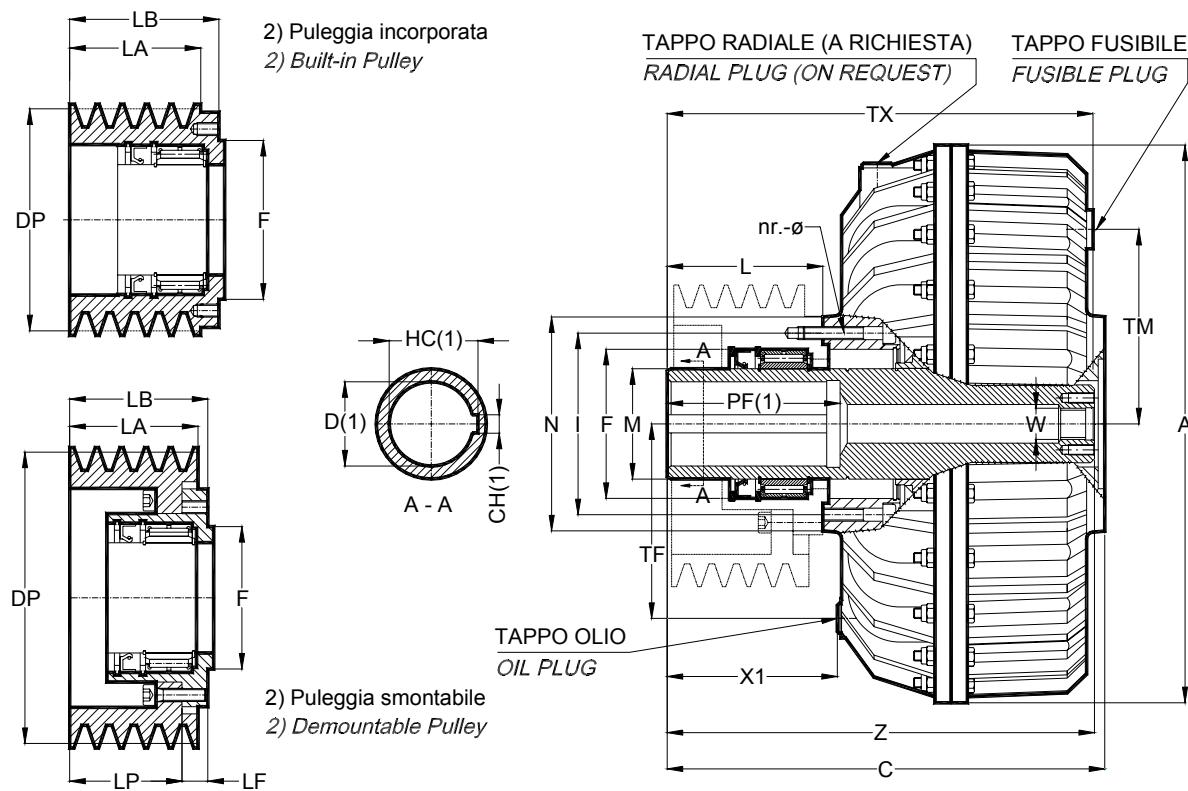
Potenza Massima Trasmissibile (Kgmt)	Giunto Idraulico		Versione Z-ZI	
	Grand.	Quota L	F (N)	F (Kg.)
3,75	20	55	1,858	189
		70	1,748	178
		69	2,015	205
7,5	25	68	2,500	255
		88	2,337	238
		108	2,194	224
15	30	68	3,746	382
		88	3,520	359
		112	3,283	335
35	40 - 40M	64		
		90	5,634	574
		118	5,262	536
75	55	Z N90	8,521	869
		Z N120	7,981	814
		Z N155	7,431	757
	65	Z N170		
		75	Z N190	


**NOTE:**

- 1) PER DIMENSIONE FORO E CAVE VEDERE TABELLA
- 
- 1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET.
- 
- 2) PER ABBINAMENTO GIUNTO-PULEGGIA VEDERE CATALOGO PULEGGIE
- 
- 2) FOR THE CHOICE OF THE ASSEMBLING COUPLING-PULLEY, SEE CATALOGUE "WESTCAR PULEYS"

Grand.	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm													Kg. *	
		D	A	C	F	I	L	M	N	nr-Ø	TF	TM	W	X1	TX	
20	X 103	28-38	230	220	62	78	103	55	94	6-M6	80	69	M20	110	223	213 10,5
25	X 68			194			68							68	176	191 16,2
	X 88	28-38-42	258	214	75	100	88	60	116	8-M8	85	90	M24	88	196	211 16,6
	X 108			234			108							108	216	231 17
30	X 68	28-38-42	221			68	60							77	226	213,5 22,5
	X 80	48-55	233			80	70							89	238	225,5 23
	X 88	28-38-42	241			88	60							97	246	233,5 23,3
	X 112	28-38-42	265	75	100	112	60	115	8-M8	110	95	M24	121	270	257,5 23,5	
	X 114	48	267			114	65							123	272	259,5 23,5
	X 135	42-48-55	288			135	70							144	293	280,5 24
40	X 64	42-48	255	100		64								88	250	241 37
	X 90	38-42-48-55-60	281	100		90								114	276	268 38
	X 118	38-42-48-55-60	309	100		118								142	304	296 39
	X 142	38-42-48-55-60	333	100		142								166	328	320 40
	X N64	42-48	338	255	145	125	97	80	145	8-M8	130	115	M24	88	250	241 37
	X N90	38-42-48-55-60	281	145		123								114	276	268 38
	X N118	38-42-48-55-60	309	145		151								142	304	296 39
	X N142	38-42-48-55-60	333	145		175								166	328	320 40
40M	X 64	42-48	265	100		64								88	260	241 37
	X 90	38-42-48-55-60	291	100		90								114	286	268 38
	X 118	38-42-48-55-60	319	100		118								142	314	296 39
	X 142	38-42-48-55-60	343	100		142								166	338	320 40
	X N64	42-48	338	265	145	125	97	80	145	8-M8	130	115	M24	88	260	241 37
	X N90	38-42-48-55-60	291	145		123								114	286	268 38
	X N118	38-42-48-55-60	319	145		151								142	314	296 39
	X N142	38-42-48-55-60	343	145		175								166	338	320 40

\*= Peso con olio / Weight with oil



**NOTE:**

- 1) PER DIMENSIONE FORO E CAVE VEDERE TABELLA
- 1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET
- 2) PER ABBINAMENTO GIUNTO-PULEGGIA VEDERE CATALOGO PULEGGIE
- 2) FOR THE CHOICE OF THE ASSEMBLING COUPLING-PULLEY, SEE CATALOGUE "WESTCAR PULLEYS"

Grand.	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm													Kg. *		
		D	A	C	F	I	L	M	N	nr-Ø	TF	TM	W	X1	TX	Z	
55	X 90	42-48-55-60-65	430	286			90	85			M24	96	266	283,5	57		
	X 120	42-48-55-60-65		316			120	85			M24	126	296	313,5	58		
	X 155	42-48-55-60-65		351	110	140	155	85	165	8-M10	150	150	M24	161	331	348,5	59
	X 160	75		356			160	105			M30	166	336	353,5	59,5		
	X 200	42-48-55-60-65		396			200	85			M24	206	376	393,5	60		
	X 230	75		426			230	105			M30	236	406	423,5	61		
65	X 130		520	350			130					136	344	350	97		
	X 170	60-65-75-80		390	125	160	170	110	185	8-M10	205	205	M30	176	384	390	98
	X 220			440			220					226	434	440	99		
	X 255			475			255					261	469	475	100		
75	X 160		620	420			160					164	396	409	180		
	X 210	75-80-90-100		470	150	195	210	• 120	225	8-M12	250	250	M36	214	446	459	182
	X 230			490			230					234	466	479	183		
	X 275			535			275					279	511	524	185		

\* = Peso con olio / Weight with oil

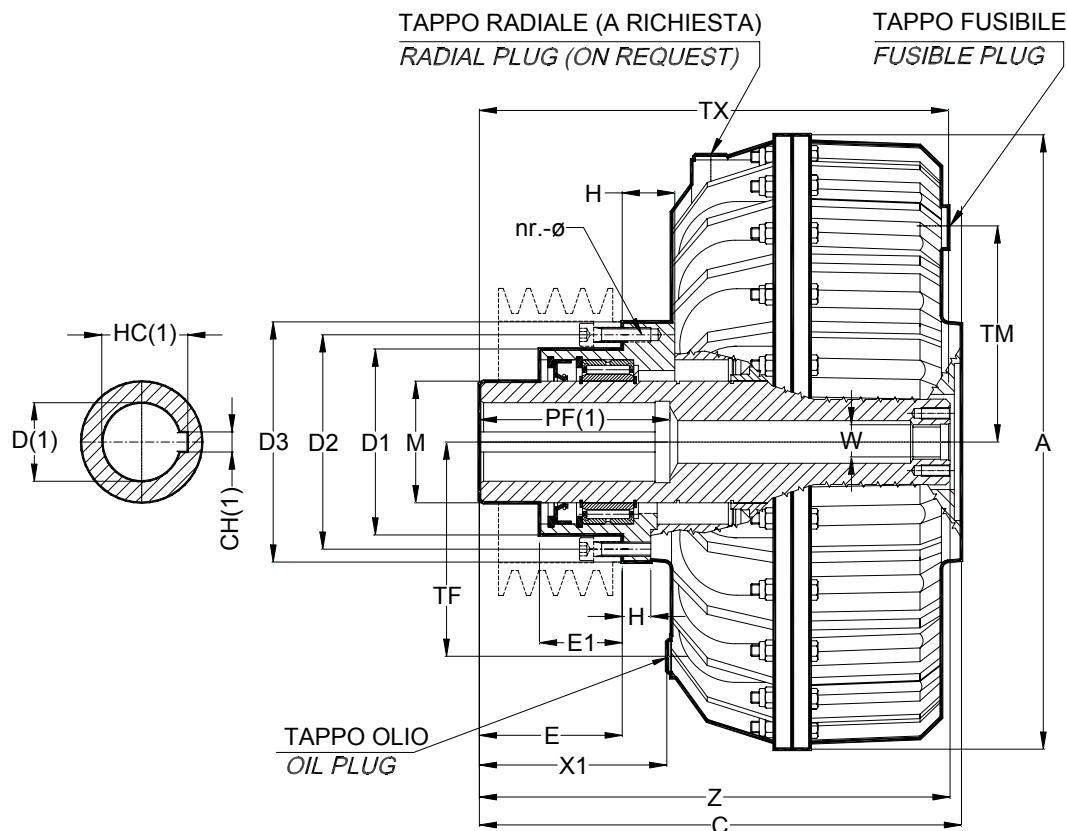
• → PER D 100 = 135

• → FOR D 100 = 135



**GIUNTI ROTOMECH BETA TIPO "J"  
ROTOMECH COUPLING BETA TYPE "J"**

**Foglio / Sheet**  
60-210B  
**Data / Date**  
22-02-06

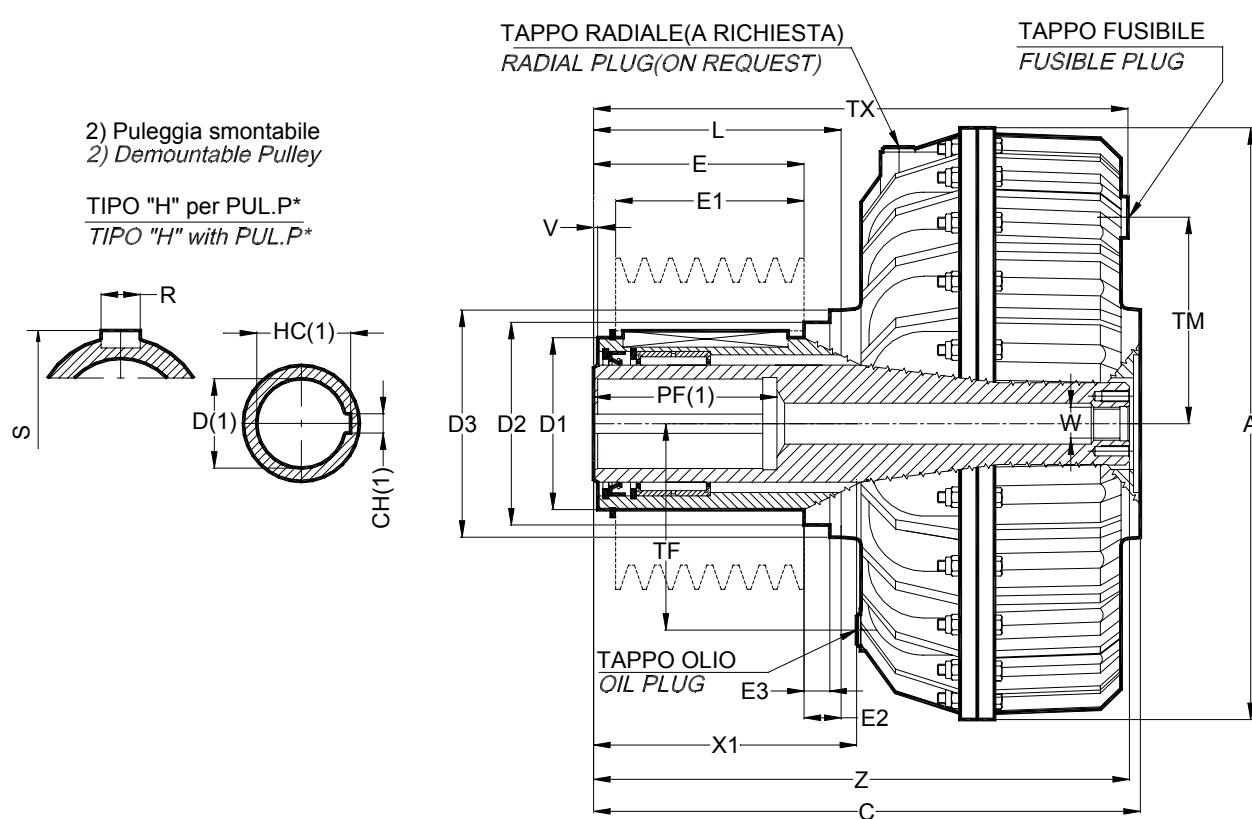


Grand. Size	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm															Kg *		
		D	A	C	D <sub>1</sub> <sup>H7</sup>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	E	E <sub>1</sub>	H	M	nr.-Ø	TF	TM	W	X <sub>1</sub>	TX	Z	
20	J 70	19-24-28	230	187	60	75	92	70	12	45	6-M8	80	69	M14	77	190	180	11	
	J 103	28-38		220	75	90	104	85	32	55				M20	110	223	213	11,5	
25	J 68		258	194				50							68	176	191	18	
	J 88	28-38-42		214	85	100	114	70	45	18	60	8-M8	85	90	M24	88	196	211	18
	J 108			234				90								108	216	231	18,5
30	J 68	28-38-42		221	85	100	114	50		60					77	226	213,5	27	
	J 88	28-38-42		241	85	100	114	70		60					97	246	233,5	28	
	J 112	28-38-42	290	265	85	100	114	94	45	18	60	8-M8	110	95	M24	121	270	257,5	29
	J 135	42-48-55		288	96	114	128	117		70					144	293	280,5	30	
40	J 64	42-48		255				63							88	250	242	39	
	J 90	38-42-48-55-60		281				89							114	276	268	41	
	J 118	38-42-48-55-60	338	309	112	130	145	117	60	34	80	8-M8	130	115	M24	142	304	296	43
	J 142	38-42-48-55-60		333				141							166	328	320	45	
40M	J 64	42-48		265				63							88	260	242	39	
	J 90	38-42-48-55-60		291				89							114	286	268	41	
	J 118	38-42-48-55-60	338	319	112	130	145	117	60	34	80	8-M8	130	115	M24	142	314	296	53
	J 142	38-42-48-55-60		343				141							166	338	320	45	
55	J 90			286				70							96	266	283,5	64	
	J 120			316				100							126	296	313,5	66	
	J 155	42-48-55-60-65	430	351	130	150	170	135	58	20	85	8-M10	150	150	M24	161	331	348,5	68
	J 200			396				180							206	376	393,5	71	
65	J 130			350				110							136	344	350	108	
	J 170			390				150							176	384	390	114	
	J 220	60-65-75-80	520	440	150	170	186	200	88	20	110	8-M10	205	205	M30	226	434	440	120
	J 255			475				235							261	469	475	126	
75	J 160	65-75-80-90	620	420	188	210	230	130	100	30	• 120	8-M12	250	250	M36	164	396	409	195
	J 230	75-80-90-100		490				200							234	466	479	201	
	J 275			535				245							279	511	524	205	

\* = Peso con olio / Weight with oil

•  $\rightarrow$  per D 100  $\equiv$  135

•  $\rightarrow$  for  $D = 100 \equiv 135$

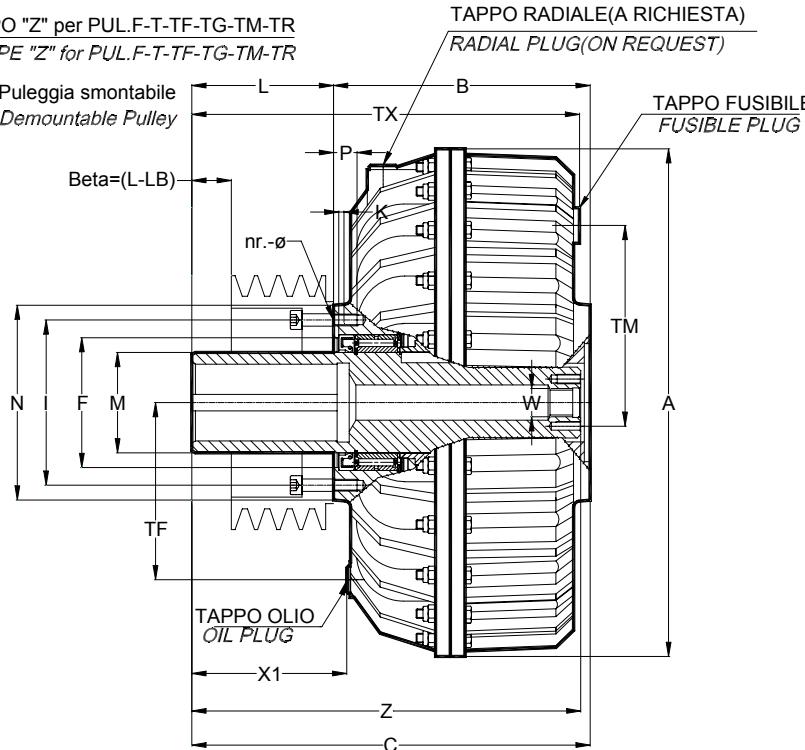

**NOTE:**

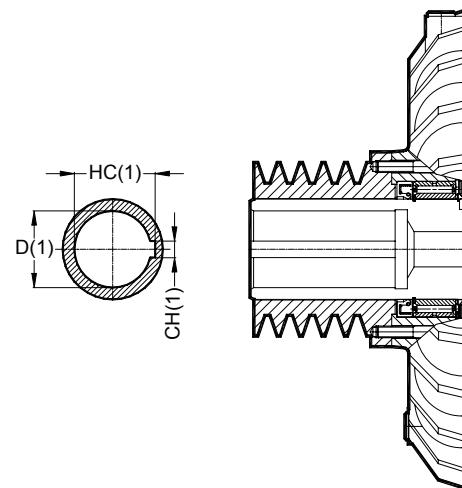
- 1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA  
 1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSIONS SEE SHEET  
 2) PER ABBINAMENTO GIUNTO-PULEGGIA VEDERE CATALOGO PULEGGE  
 2) FOR THE CHOICE OF THE ASSEMBLING COUPLING-PULLEY, SEE CATALOGUE "WESTCAR PULLEYS"

Grand. Size	Tipo Type	Dimensioni in mm / Dimensions mm																		Kg *		
		D	A	C	D <sub>1</sub> <sup>H7</sup>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	E	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	E <sub>3</sub>	(L)	R	S	TF	TM	V	W	X <sub>1</sub>	TX	Z	
<b>20</b>	H 85	28-38	230	220	85	90	90	86	70	30	30	(103)	12	88,3	80	69	6	M20	110	223	213	12,5
<b>25</b>	H 85	28-38-42	258	234	85	114	114	84	72	24	24	(108)	12	88,3	85	90	4	M24	108	216	231	18,5
<b>30</b>	H 85	28-38-42	265	85	90			84	72	40	28	(112)	12	88,3			4		121	270	257,5	25
	H 95	28-38-42-48	290	265	95	105	117	86	72	38	26	(112)	12	98,3	110	95	6	M24	121	270	257,5	27
	H 110	42-48-55	288	110	117			116,5	105	30	30	(135)	16	114,3			4		144	293	280,5	29
<b>40</b>	H 110	38-42-48-55-60	309	110	145	145	124	112	21	21	(118)	16	114,3			4	M24	142	304	296	41	
	H 125	38-48-55-60-65	338	333	125	138	145	134	120	32	32	(142)	18	129,4	130	115	6	166	328	320	45	
<b>40M</b>	H 110	38-42-48-55-60	309	110	145	145	124	112	21	21	(118)	16	114,3			4	M24	142	314	296	41	
	H 125	38-48-55-60-65	338	333	125	138	145	134	120	32	32	(142)	18	129,4	130	115	6	166	338	320	45	
<b>55</b>	H 125	42-48-55-60-65	396	125					39	27	(200)	18	129,4				M24	206	376	393,5	68	
	H 150	75	430	426	150	165	170	173	140	87	75	(230)	20	154,9	150	150	23	M30	236	406	423,5	76
<b>65</b>	H 150	60-65-75-80	520	475	150	179	188	228	190	33	27	(255)	16	154,9	205	205	28	M30	261	469	475	138
<b>75</b>	H 200	75-80-90-100	620	535	200	215	227	245	190	34	30	(275)	20	204,8	250	250	45	M36	279	511	524	252

\* = Peso con olio / Weight with oil

**TIPO "Z" per PUL.F-T-TF-TG-TM-TR**  
**TYPE "Z" for PUL.F-T-TF-TG-TM-TR**

2) Puleggia smontabile  
2) Demountable Pulley

**TIPO "ZI" con PUL. I-IF-IG**  
**TYPE "ZI" with PUL.I-IF-IG**

2) Puleggia incorporata  
2) Built-in Pulley

**NOTE:**

- 1) PER DIMENSIONI FORO E CAVE VEDERE TABELLA
- 1) FOR BORE AND KEYWAY DIMENSION SEE SHEET
- 2) PER ABBINAMENTO GIUNTO-PULEGGIA VEDERE CATALOGO PULEGGE
- 2) FOR THE CHOICE OF THE ASSEMBLING COUPLING-PULLEY, SEE CATALOGUE "WESTCAR PULEYS"

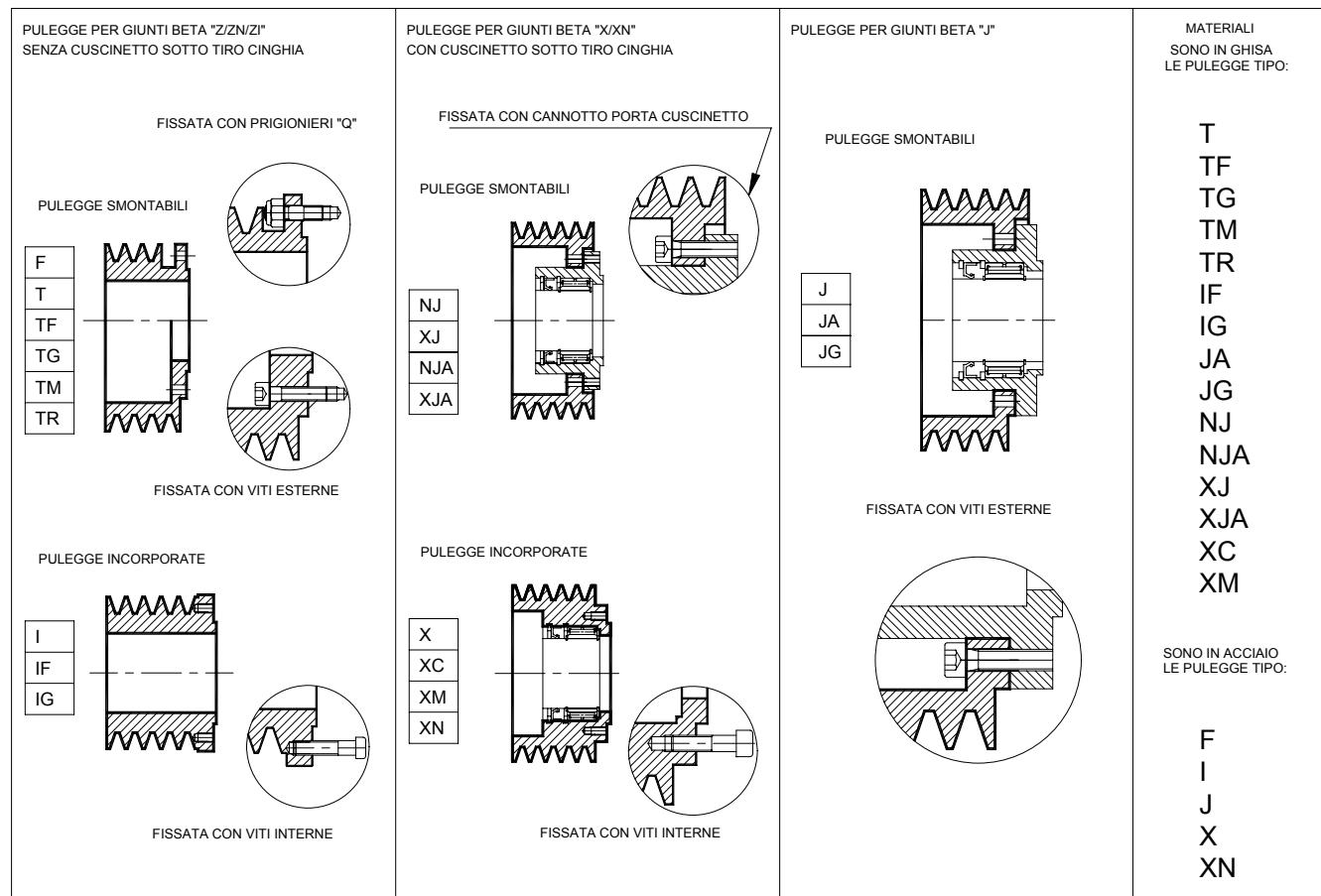
Grand. Size	Tipo/Type		Dimensioni in mm / Dimensions mm														Kg *				
	Z	ZI	D	A	B	C	F <sup>H7</sup>	I	L	M	N	nr.-Ø tipo/type	Z	P	TF	TM	W	X1	TX	Z	
<b>20</b>	Z 55	ZI 55	19-24-28			172	62	78	55	45	94	6-M8		16	80	69	M14	62	175	165	
	Z 70	ZI 70	19-24-28	230	117	187			70	45						M14	77	190	180	9,8	
	Z 69	ZI 69	38			186			69	53						M16	76	189	179		
<b>25</b>	Z 68	ZI 68				194			68								68	176	191	15,8	
	Z 88	ZI 88	28-38-42	258	126	214	75	100	88	60	116	8-M8		14	85	90	M24	88	196	211	16
	Z 108	ZI 108				234			108								108	216	231	16,2	
<b>30</b>	Z 68	ZI 68				221			68								77	226	213,5	22,5	
	Z 88	ZI 88	28-38-42	290	153	241	75	100	88	60	114	8-M8		16	110	95	M24	97	246	233,5	23
	Z 112	ZI 112				265			112								121	270	257,5	23,5	
<b>40</b>	Z 64	ZI 64				255			64								88	250	242	37	
	Z 90	ZI 90	38-42-48-55-60	338	191	281	100	125	90	80	145	8-M10		22	130	115	M24	114	276	268	38
	Z 118	ZI 118				309			118								142	304	296	39	
<b>40M</b>	Z 64	ZI 64				265			64								88	260	242	37	
	Z 90	ZI 90	38-42-48-55-60	338	201	291	100	125	90	80	145	8-M10		22	130	115	M24	114	286	268	38
	Z 118	ZI 118				319			118								142	314	296	39	
<b>55</b>	Z N90	ZI N90				286			90								96	266	283,5	57	
	Z N120	ZI N120	42-48-55-60-65	430	196	316	110	140	120	85	165	8-M10		22	150	150	M24	126	296	313,5	58
	Z N155	ZI N155				351			155								161	331	348,5	59	
<b>65</b>	Z N170	- -	60-65-75-80	520	220	390	125	160	170	110	185	8-M10		22	205	205	M30	176	384	390	98
<b>75</b>	Z N190	- -	75-80-90	620	270	430	150	195	190	128	225	8-M12		30	250	250	M36	194	426	449	180

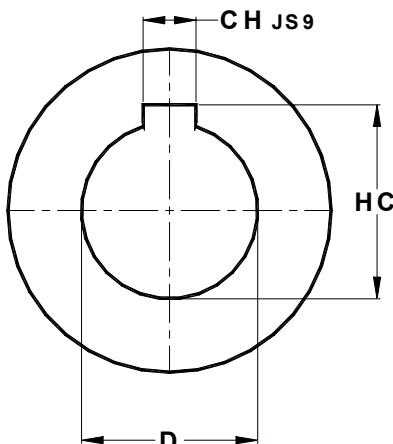
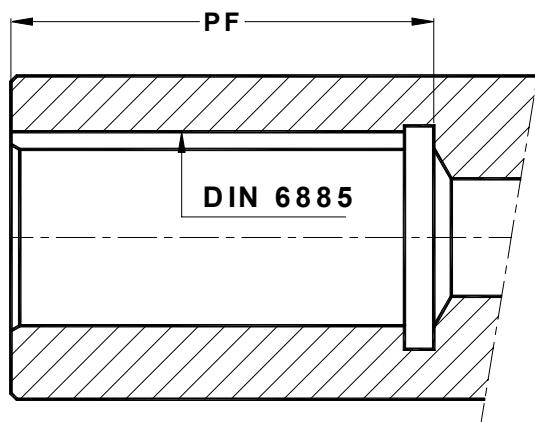
\*

= Peso con olio / Weight with oil

- 1 - Le pulegge illustrate nel presente catalogo sono state progettate e realizzate in modo specifico per l'impiego su tutti i giunti **serie: ROTOFUID, ROTOFUID DC/DCT/DCN/DCCN/CA, ROTOMECA**.
- 2 - Le pulegge **WESTCAR** hanno le gole lavorate con particolare attenzione. Ciò assicura una bassa usura delle cinghie e massima trasmissione di potenza.
- 3 - Vengono prodotte in ghisa meccanica GG20-GG25 con trattamento protettivo superficiale di fosfatazione, oppure in acciaio vedi Fig.1.
- Ricordiamo che le pulegge in ghisa non devono essere impiegate per velocità periferiche(VP) maggiori di 35 m/sec. ( $VP = Diam.prim.xnum.giri/19,1 = m/sec$ )
- 4 - Tutte le pulegge **WESTCAR** sono bilanciate su un solo piano in conformità alle norme ISO G 16 (UNI 4218, ISO 1940)
- 5 - Le dimensioni delle gole per cinghie trapezoidali sono illustrate nella Tab. 80-001 a pag.3 e sono conformi alle norme UNI 5266.
- 6 - Le pulegge **WESTCAR** vengono realizzate in differenti forme costruttive per soddisfare le specifiche esigenze di impiego: economicità, elevati carichi di trasmissione ed intercambiabilità. (Fig.1)
- 7 - Per conoscere, per ogni giunto, i diametri primitivi minimi ammissibili delle pulegge, consultare le pag.64-65-66.

(Fig. 1) FORME COSTRUTTIVE PRINCIPALI

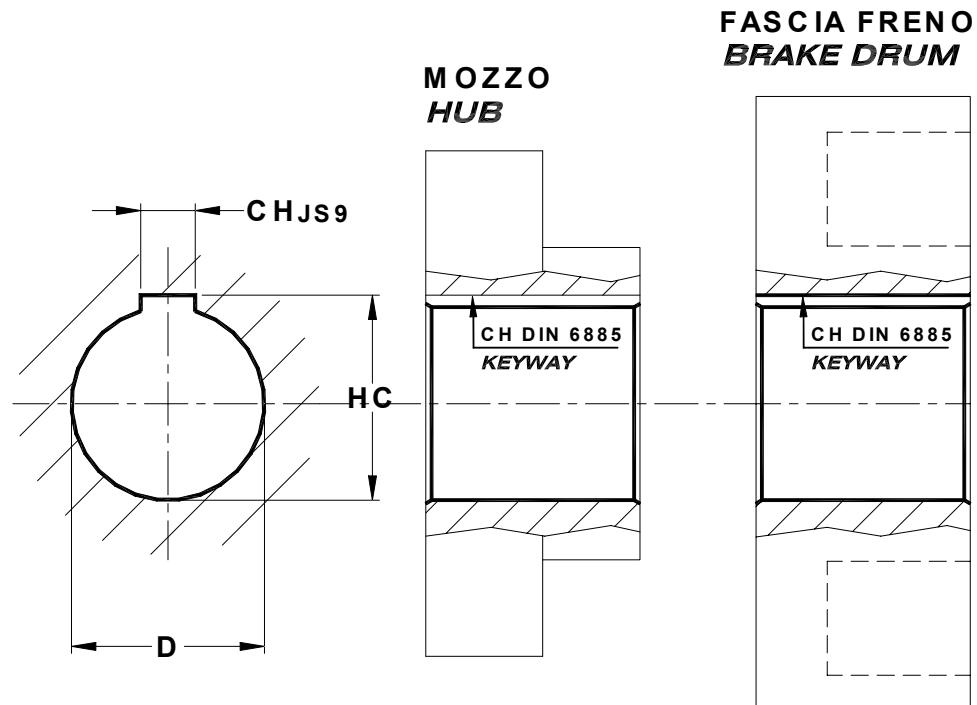




D	Toll.	PF	CH	HC	Toll.
10	H7	25	3	11,4	+ 0,1 0
11 *		25	4	12,8	
12		25	4	13,8	
13		32	5	15,3	
14 *		32	5	16,3	
15		32	5	17,3	
16		32	5	18,3	
17		42	5	19,3	
18		42	6	20,8	
19 *		45	6	21,8	
20		45	6	22,8	
21		45	6	23,8	
22		55	6	24,8	
23		55	8	26,3	
24 *		55	8	27,3	
25		55	8	28,3	
26		65	8	29,3	
27		65	8	30,3	
28 *	G7	65	8	31,3	+ 0,2 0
30		65	8	33,3	
32		65	10	35,3	
33		82	10	36,3	
34		82	10	37,3	
35		82	10	38,3	
38 *		82	10	41,3	

D	Toll.	PF	CH	HC	Toll.
40	G7	112	12	43,3	+ 0,2 0
42 *		112	12	45,3	
45		112	14	48,8	
48 *		112	14	51,8	
50		112	14	53,8	
55 *		112	16	59,3	
60 *		142	18	64,4	
65 *		142	18	69,4	
70 *		142	20	74,9	
75 *		142	20	79,9	
80 *		172	22	85,4	
85 *		172	22	90,4	
90 *		172	25	95,4	
95		172	25	100,4	
100 *		212	28	106,4	
105		212	28	111,4	
110 *		212	28	116,4	
115		212	32	122,4	
120		252	32	127,4	
125 *		252	32	132,4	
130		252	32	137,4	
135 *		252	36	143,4	
140		252	36	148,4	
160		252	40	169,4	
180		252	45	190,4	

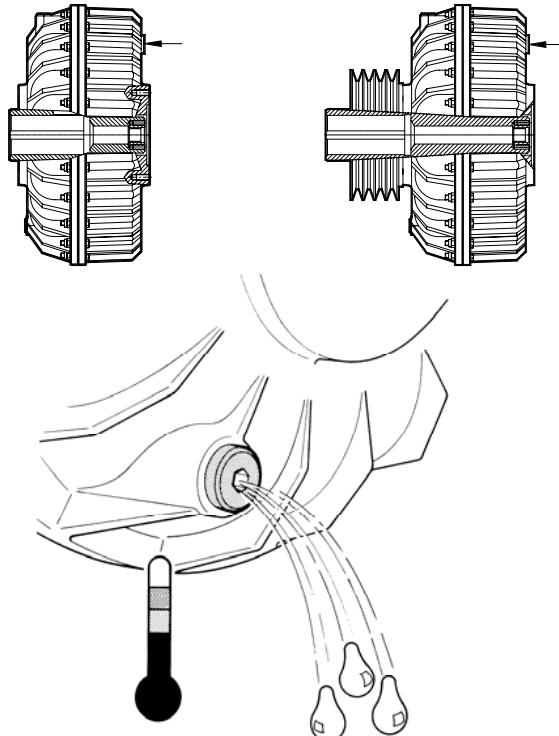
\* FORI STANDARD PER MOTORI UNEL MEC \* STANDARD BORES FOR UNEL MEC ELECTRIC MOTORS



D	Toll.	CH	Toll.	HC	Toll.	D	Toll.	CH	Toll.	HC	Toll.
10		3		11,4		40		12		43,3	
11 *		4		12,8	+ 0,1	42 *		12		45,3	
12		4		13,8	0	45		14		48,8	
13		5		15,3		48 *		14		51,8	
14 *		5		16,3		50		14		53,8	
15		5		17,3		55 *		16		59,3	
16		5		18,3		60 *		18		64,4	
17		5		19,3		65 *		18		69,4	
18		6		20,8		70 *		20		74,9	
19 *		6		21,8		75 *		20		79,9	
20	H7	6	JS9	22,8		80 *	H7	22	JS9	85,4	
21		6		23,8		85 *		22		90,4	
22		6		24,8		90 *		25		95,4	+0,2
23		8		26,3		95		25		100,4	0
24 *		8		27,3		100 *		28		106,4	
25		8		28,3		105		28		111,4	
26		8		29,3		110 *		28		116,4	
27		8		30,3		115		32		122,4	
28 *		8		31,3		120		32		127,4	
30		8		33,3		125 *		32		132,4	
32		10		35,3		130		32		137,4	
33	H7	10		36,3		135 *		36		143,4	
34		10		37,3		140		36		148,4	
35		10		38,3		160		40		169,4	
38 *		10		41,3		180		45		190,4	

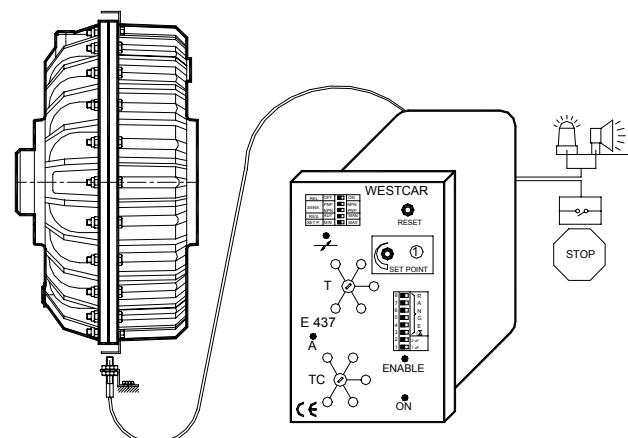
\* FORI STANDARD PER MOTORI UNEL MEC \* STANDARD BORES FOR UNEL MEC ELECTRIC MOTORS

I giunti idromeccanici "ROTOMECH" di grandezza 20-25-30-40-40M vengono forniti nella versione standard con guarnizioni normali (in gomma NBR) ed un tappo fusibile per temperature di esercizio non superiori a 145°C. I giunti idromeccanici "ROTOMECH" di grandezza 55-65-75-85 vengono forniti con guarnizioni in Vytom e tappo fusibile per temperature di esercizio non superiori a 145°C. Su richiesta tutti i giunti possono essere forniti con tappo fusibile per temperature di 120°C. e per temperature massime di 180°C. con olio ininfiammabile. Tutti i giunti idromeccanici vengono forniti con foro filettato per estrattori V.E. Su richiesta possono essere forniti con fori per estrattore S.E. per motori senza autofrenante. Tutti i giunti idromeccanici "ROTOMECH" sono predisposti di fori laterali per i tappi di livello olio o per tappi fusibili. Su richiesta possono essere forniti anche con foro per tappo olio di carico radiale.

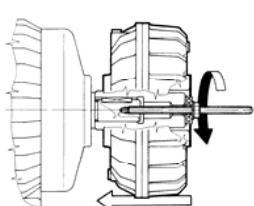
**POSIZIONE STANDARD DEL TAPPO FUSIBILE**

**TAPPO FUSIBILE**

Garantisce la fuoriuscita dell'olio con il conseguente arresto della trasmissione qualora si verifichi un eccessivo surriscaldamento.

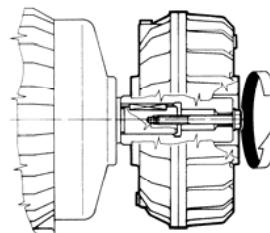
Vengono prodotti in tre temperature di fusione : 120°C, 145°C, 180°C.


**DISPOSITIVO "SCD"**

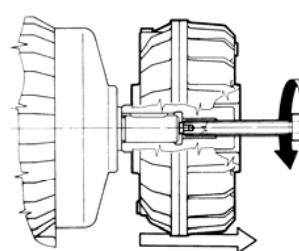
Il dispositivo "SCD" può essere regolato per garantire la sicurezza del giunto, della macchina e la qualità del prodotto.



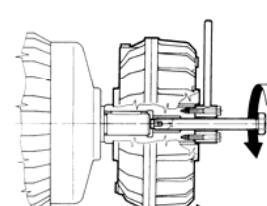
**Sistema di montaggio "SM"**  
Viene impiegato per calettare il giunto idromeccanico sul motore, evitando carichi irregolari sul cuscinetto



**Tirante di testa "TT"**  
Viene impiegato per il fissaggio del giunto idromeccanico al motore ed assicurarne l'accoppiamento.



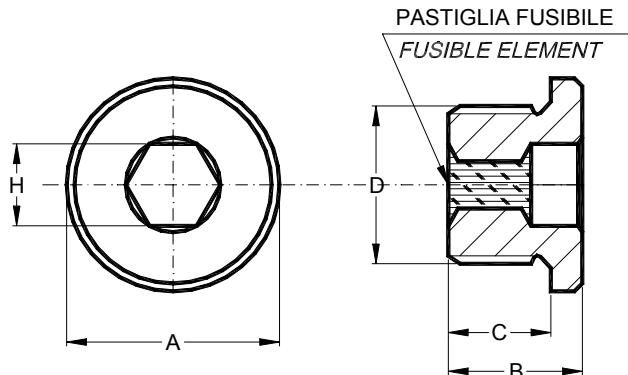
**Vite di estrazione "VE"**  
Viene impiegata per la estrazione dei giunti idromeccanici dai motori autofrenanti



**Sistema di estrazione "SE"**  
Viene impiegato per la estrazione dei giunti idromeccanici predisposti con fori per estrattore "SE" dai motori senza autofrenante

Garantisce la fuoriuscita dell'olio con il conseguente arresto della trasmissione qualora si verifichi un eccessivo surriscaldamento. Vengono prodotti in tre temperature di fusione: 120° C, 145°C e 180°C  
I Giunti standard sono equipaggiati con tappo fusibile a 145° C.

*In case of overheating, the fusible plug allows the oil leakage and disconnect the power to the output shaft.  
Fusible plugs are available for three different melting temperatures: 120°C, 145°C and 180°C.  
The standard Couplings are supplied with fusible plug at 145° C.*



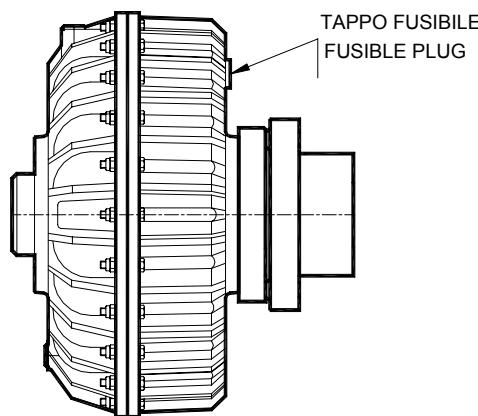
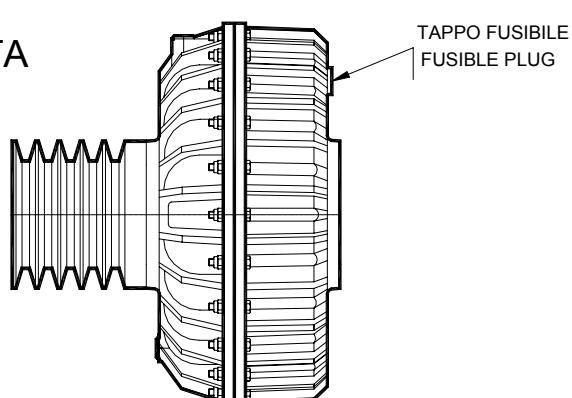
GRAND.GIUNTO ROTOMEC SIZE ROTOMEC COUPLING	DIMENSIONE TAPPO PLUG DIMENSIONS					TEMPERATURA PASTIGLIA E COLORE FUSIBLE ELEMENT TEMPERATURE AND COLOUR			PESO WEIGHT Kg
	A	B	C	D	H	BIANCO WHITE	ROSSO RED	VERDE GREEN	
20	18	15	11	1/4 GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
25	18	15	11	1/4 GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
30	18	15	11	1/4 GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
40	18	15	11	1/4 GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
40M	18	15	11	1/4 GAS	6	120°C	145°C	180°C	0,016
55	26	19	15	1/2 GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
65	26	19	15	1/2 GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
75	26	19	15	1/2 GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048
85	26	19	15	1/2 GAS	10	120°C	145°C	180°C	0,048

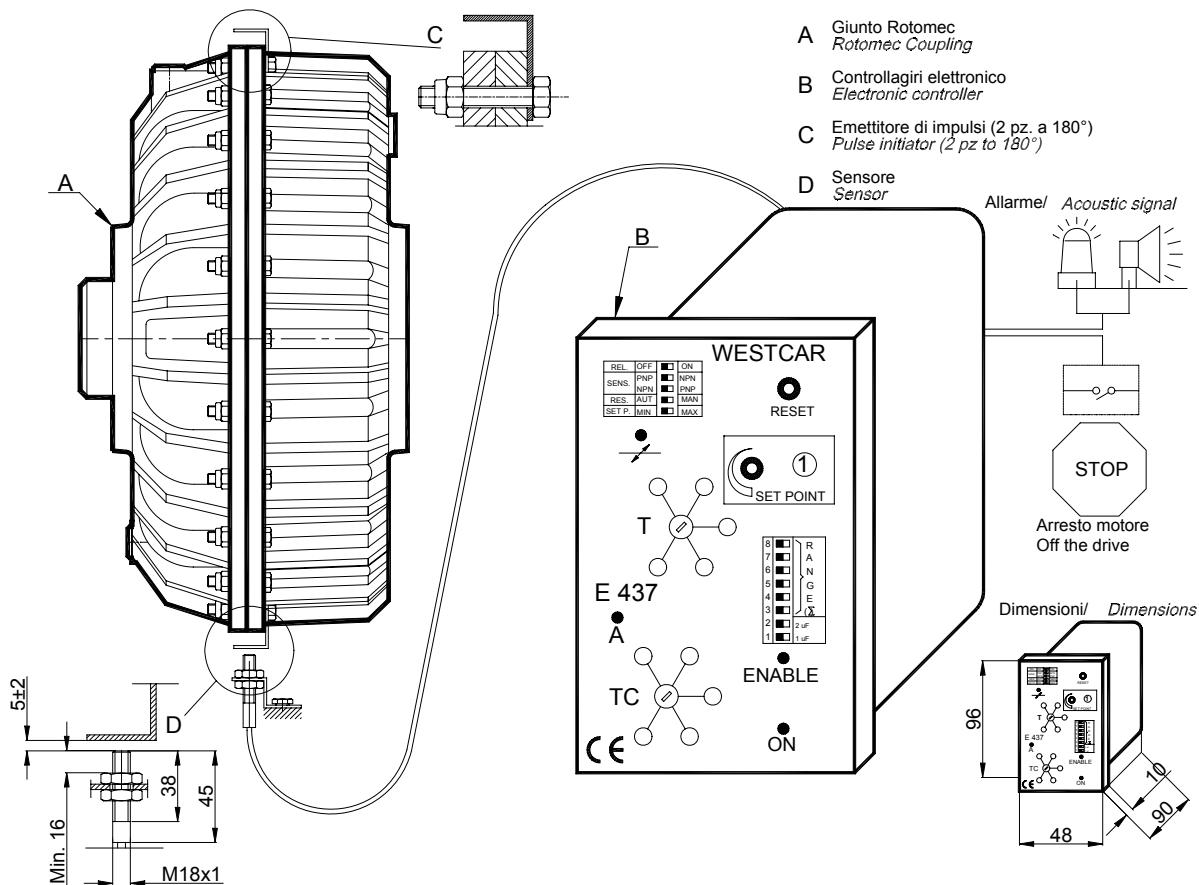
Per ordinare, indicare la dimensione D, la temperatura della pastiglia e il colore.

ES. Tappo fusibile 1/4 GAS 145° rosso.

When ordering specify: dimension "D", fusible plug melting temperature and colour.

EX: Fusible plug 1/4 GAS 145° red.

**POSIZIONE STANDARD DEL TAPPO FUSIBILE**
**ALFA**

**FUSIBLE PLUG STANDARD POSITION**
**BETA**




### DISPOSITIVO "SCD"

Il dispositivo "SCD" può essere regolato per garantire la sicurezza del giunto, della macchina e la qualità del prodotto. Il dispositivo "SCD" consiste di un controlla-giri che riceve un treno di impulsi mediante un sensore. Gli impulsi vengono convertiti in una tensione proporzionale alla frequenza degli impulsi. Questa tensione viene confrontata con una tensione di riferimento variabile (SET POINT). Il relay interno cambia di stato a seconda che la tensione sia maggiore o minore del (SET POINT). Permette di controllare la velocità in uscita (dal giunto) e fornisce una segnalazione in caso di eccessiva diminuzione della velocità.

### FUNZIONAMENTO

All'aumento della coppia resistente si ha un incremento dello scorrimento del giunto idrodinamico e, per conseguenza, una diminuzione della velocità in uscita. E' possibile rilevare questo aumento di coppia resistente (sovraffico) con l'aiuto di un dispositivo "SCD". Questo all'uscita può emettere un segnale di allarme o arrestare il motore principale. Una azione ritardante (max. 120 sec.) evita l'intervento del relay alla partenza. Esso entra in funzione dalla messa sotto tensione dell'impianto. Per evitare che variazioni instantanee di coppia azionino un falso segnale d'allarme, è previsto un tempo di risposta pre-regolato (max 30 sec.)

### ALIMENTAZIONE

50÷60 Hz - Tolleranza -10%÷+6% - 24 Vac STANDARD (115 Vac o 230 Vac a richiesta)- Come ordinare: SCD 24 Vac

### DEVICE "SCD"

**The "SCD" Device can be setted to guarantee the safety of coupling and machine and the product quality.**

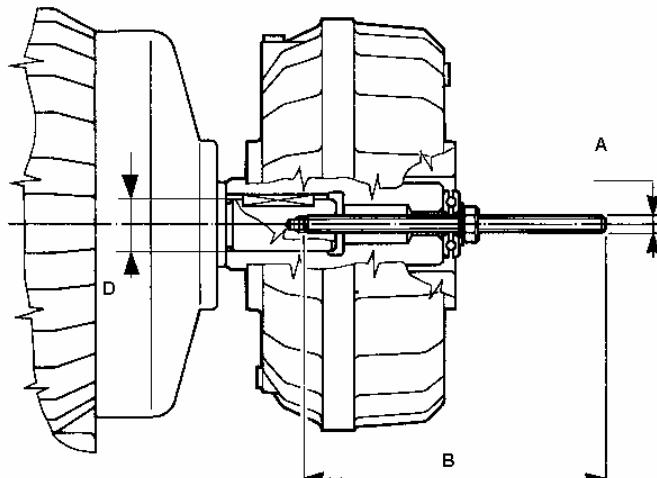
The device "SCD" is a electronic controller which receives a train of pulses by a sensor. The pulses are converted into a voltage proportional to the pulses frequency. This voltage is compared with a variable reference voltage (SET POINT). The internal relay changes over when the input speed is faster or lower than the fixed (SET POINT). It is employed to control the shaft revolution speed. In case of speed decrease, the device give a signal to the operator.

### OPERATION

As the transmitted torque is increased, this gives rise to an increased slip of the hydrodynamic coupling. Possible overload can be detected by measuring the resulting speed reduction in the driven half coupling by means of overload "SCD". This with change-over contact at the output may either emit an alarm signal or switch off the main motor. A delaying action (max 120 sec.) prevent the unnecessary triggering of a relay, when the motor is started. It only occurs once when the operating voltage is applied. False alarms are prevented arising from very short torque fluctuations, by the introduction of a preset time lag (max. 30 sec.)

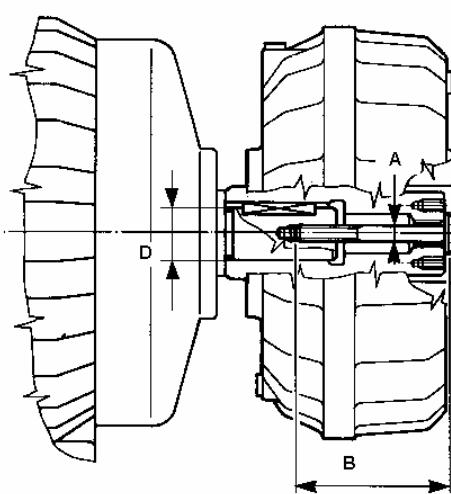
### SUPPLY

50÷60 Hz - Tolerance: -10%÷+6% - 24Vac STANDARD (115Vac or 230 Vac on request)- How to order: SCD 24 Vac

**SISTEMA DI MONTAGGIO "SM"**


I sistemi di montaggio "SM" si devono scegliere in funzione al diametro dell'albero motore e sono progettati per adattarsi a qualsiasi grandezza del giunto che abbia lo stesso diametro del foro (D).

Sistema di Montaggio	DIAMETRI ALBERO MOTORE										Dimensioni											
	ø14	ø19	ø24	ø28	ø38	ø42	ø48	ø55	ø60	ø65	ø70	ø75	ø80	ø90	ø100	ø110	ø120	ø130	ø140	ø160	A	B
SM5	2																				M5	200
SM6		2																			M6	280
SM8			2																		M8	280
SM10				2																	M10	370
SM12					2																M12	420
SM16						2															M16	530
SM20							2														M20	680
SM24								2													M24	680
SM36																			2		M36	1000

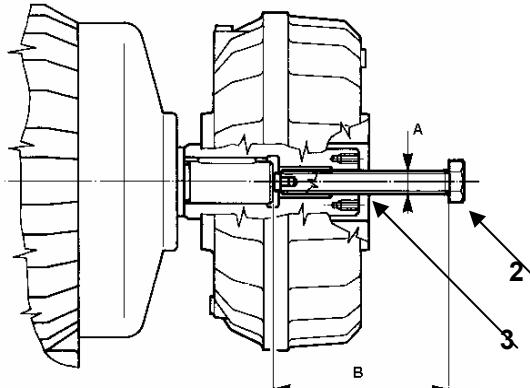
**TIRANTE DI TESTA "TT"**


Il tirante di testa è costituito da una rondella per centraggio della vite di bloccaggio con lunghezza (B) variabile secondo la versione del giunto e diametro (A) in base al foro (D).

Sistema di Montaggio	DIAMETRI ALBERO MOTORE										Dimensioni											
	ø14	ø19	ø24	ø28	ø38	ø42	ø48	ø55	ø60	ø65	ø70	ø75	ø80	ø90	ø100	ø110	ø120	ø130	ø140	ø160	A	B
TTM5	2																				M5	.
TT6		2																			M6	.
TT8			2																		M8	.
TT10				2																	M10	.
TT12					2																M12	.
TT16						2															M16	.
TT20							2														M20	.
TT24								2													M24	.
TT36																		2			M36	.

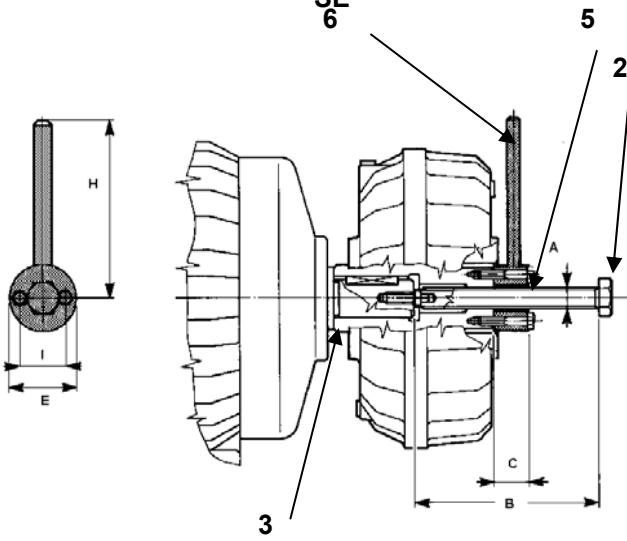
**SMONTAGGIO CON VITE DI ESTRAZIONE "VE"**

- Per lo smontaggio del giunto ROTOFUID dal motore occorre innanzitutto:
- smontare il tirante di testa
- avvitare la vite di estrazione(2) nel foro filettato(3) del giunto, avendo cura di bloccare la rotazione dell'albero motore



SISTEMA "VE"	PER GIUNTO ROTOMECH				
	SIGLA	TIPO			
		Grand	K	Z-ZI	J
VE M14	20	K1	Z55-Z70		
VE M16	20	K3	Z69		
VE M20	20			J108	H85
	25				X103
	30				
VE M24	40			TUTTE LE VERSIONI	
	40M				
	55			FINO A Ø65	
VE M30	55			PER Ø75	
	65			TUTTE LE VERSIONI	
VE M36	75			TUTTE LE VERSIONI	
	85				

SISTEMA "VE"	Dimensioni e pesi		
	A	B	C
VE M14	M14	316	0,4
VE M16	M16	317	0,5
VE M20	M20	318	0,8
VE M24	M24	510	1,6
VE M30	M30	512	3,1
VE M36	M36	714	5,3

**SMONTAGGIO CON SISTEMA DI ESTRAZIONE  
"SE"**


SISTEMA "SE"	PER GIUNTO ROTOMECH							
	SIGLA	TIPO						
		Grand	K	Z-ZI	J	H		
SE M20	20	NON PREVISTO		J08	H85	X103		
SE M24/35	25							
	30							
SE M24/40	40				TUTTE LE VERSIONI			
	40M							
	55			FINO A Ø65				
SE M30	55			PER Ø75				
	65			TUTTE LE VERSIONI				
SE M36	75			TUTTE LE VERSIONI				
	85							

SISTEMA "SE"	Dimensioni e pesi						
	A	B	C	I	E	H	Peso Kg.
SE M20	M20	318	35	30	50	411	2,5
SE M24/35	M24	510	40	35	60	513	3,5
SE M24/40	M24	510	40	40	70	513	3,8
SE M30	M30	612	50	45	80	516	5,8
SE M36	M36	714	60	68	100	619	10,5

Per lo smontaggio del giunto ROTOFUID dal motore occorre:

- smontare il tirante di testa
- applicare la bussola(5) all'albero(3) del giunto con le due viti di fissaggio, avvitare la vite di estrazione(2) nel foro filettato dell'albero stesso, tenendo fermo l'asta(6) per evitare la rotazione dell'albero motore.

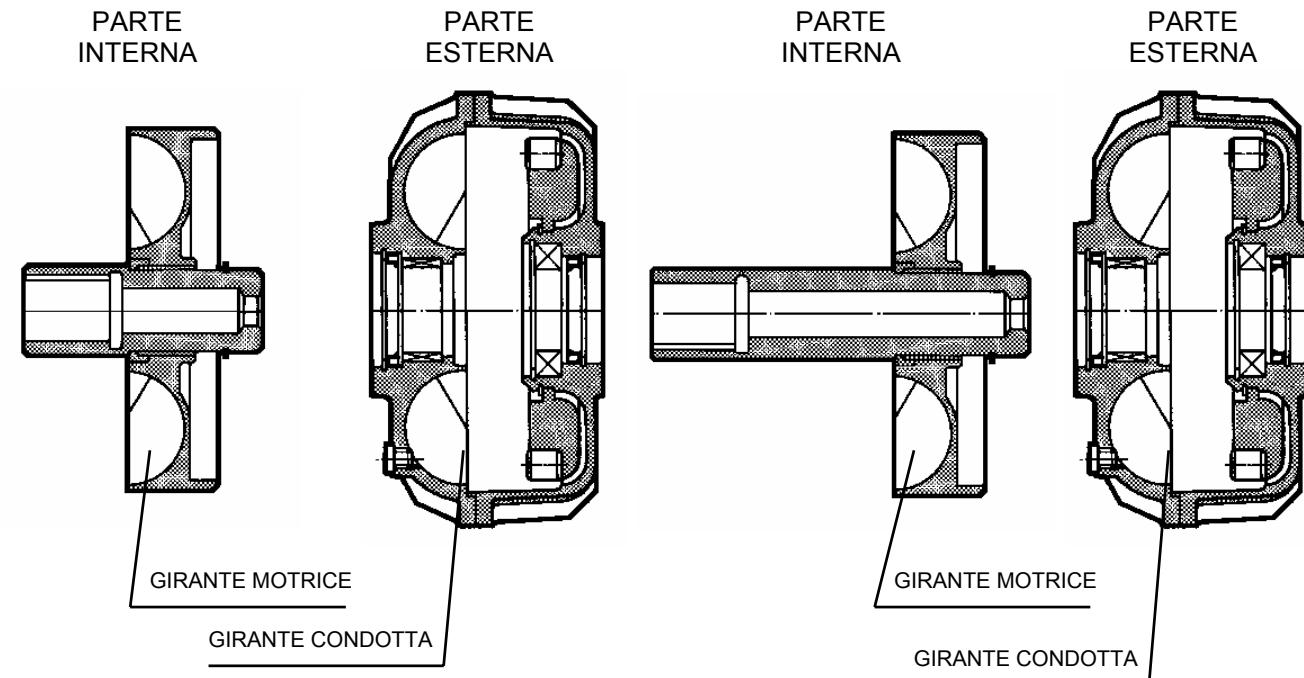
I valori del Momento di inerzia "I" del giunto idromeccanico sono riportati in tabella in modo distinto tra:

PARTE INTERNA (girante motrice)

PARTE ESTERNA (girante condotta e coperchio)

I valori sono da riferirsi al giunto idromeccanico con livello di riempimento olio standard a 45° e sono espresse in  $\text{Kgm}^2$ .

ROTOMECH ALFA



ROTOMECH BETA

Grandezza Giunto Idromecc.	VERSIONE ALFA		VERSIONE BETA		VERSIONE BETA		VERSIONE BETA	
	K0-K1	K2-K3	Z-X-I		J		H	
	I	I	I	I	I	I	I	I
20	0,016	0,041	0,016	0,041	0,016	0,043	0,016	0,044
25	0,032	0,084	0,033	0,084	0,033	0,087	0,033	0,089
30	0,040	0,153	0,041	0,153	0,041	0,156	0,041	0,158
40	0,097	0,270	0,102	0,270	0,102	0,281	0,102	0,288
40M								
55	0,401	0,803	0,407	0,803	0,407	0,816	0,407	0,825
65								
75								
85								

Il momento di inerzia relativo alla PARTE INTERNA è riferito al foro massimo indicato in tabella.

Il momento di inerzia relativo alla PARTE ESTERNA è riferito al giunto idromeccanico "ROTOMECH" senza accessori o giunti elastici e senza pulegge.

## **SOSTITUZIONE OLIO**

Deve essere effettuata la prima volta dopo 400 ore di funzionamento e successivamente ogni 4.000 ore.

Dovendo sostituire occorre procedere come indicato di seguito:

- Dovendo occorrere occorre procedere come indicato di seguito:

  - 1) Ruotare il giunto per portare il tappo di carico nella posizione più alta.
  - 2) Svitare il tappo.
  - 3) Determinare il livello di riempimento ruotando il giunto fino a quando il foro di carico si porta a livello dell'olio.
  - 4) Vuotare completamente il giunto portando il foro di carico nella parte bassa.
  - 5) Ruotare il giunto per riportare il foro di carico in corrispondenza del livello di riempimento determinato al punto 3).
  - 6) Versare il nuovo olio fino a raggiungere il livello del foro di riempimento.

La quantità di olio necessaria e il tipo di olio raccomandato sono riportati nella Tabella 1.

#### VARIAZIONE DEL LIVELLO DELL'OLIO (Fig. 1 e 2)

VARIAZIONE DEL LIVELLO DELL'OLIO (Fig. 1 e 2)  
In funzione del tipo di impiego e delle prestazioni richieste al giunto, in alcuni casi il livello di riempimento deve essere modificato diminuendo o aumentando la quantità di olio.

### **Riducendo la quantità di olio si ottiene :**

- Riducendo la quantità di Olio si ottiene :
    - Avviamento più lungo e graduale (Fig. 3).
    - Minore assorbimento di corrente all'avviamento.
    - Migliore protezione degli organi della trasmissione in caso di sovraccarico.
    - Maggiore scorrimento a regime.

ATTENZIONE: Una eccessiva riduzione dell'olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Impossibilità di accelerare la macchina per insufficienza di coppia.
  - Surriscaldamento del giunto con conseguente danneggiamento delle quarzioni.

**Aumentando la quantità di olio si ottiene:**

- Avviamento più rapido (Fig. 3).
  - Minore scorrimento a regime (Fig. 3).
  - Maggiore assorbimento di corrente in fase di accelerazione.
  - Maggiore sollecitazione degli organi della trasmissione.

**ATTENZIONE:** Una eccessiva quantità di olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Sovraccarico del motore di azionamento della macchina.
  - Rottura del giunto per sovrappressione interna dovuta alla mancanza di spazio interno per la dilatazione dell'olio.

**N.B.:** Normalmente non si deve superare un livello di riempimento di 45°, solo in casi particolari e dopo aver consultato la Westcar si può arrivare a 30°.

Tipi di olio raccomandati per funzionamento standard  
temperatura di impiego da -20°C. a +180°C.

- temperatura di impiego da -20 °C. a +110 °C.  
- BP ENERGOL HPL 22  
- CASTROL HYSPIN AWS 22  
- ESSO NUTO H 22  
- MOBIL DITE 22  
- OLEOTECNICA MOVO H 22  
- SHELL TELLUS OIL 22

Tipi di olio per funzionamento in continuo (superiore 5 giorni) temperatura di impiego da -15°C. a + 180°C.

- BP BARTRAN HW 46  
- CASTROL HYSPIN AWH 46  
- ESSO INVAROL EP 46  
- MOBIL DTE 15  
- OLEOTECNICA MOVO HVI 46  
- SHELL TELLUS T 46

Il Giunto può essere fornito con olio ininfiammabile e per basse temperature (-40° C.) - Consultare WESTCAR

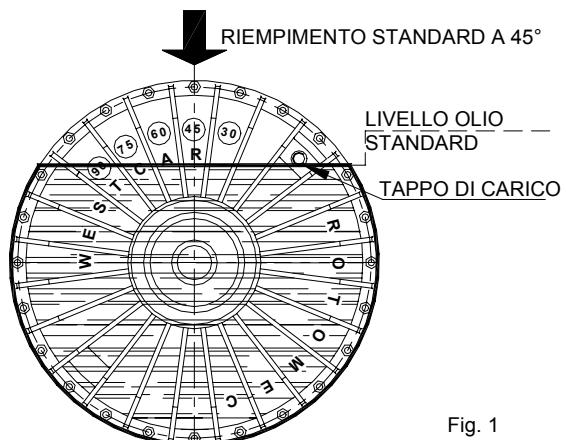


Fig. 1

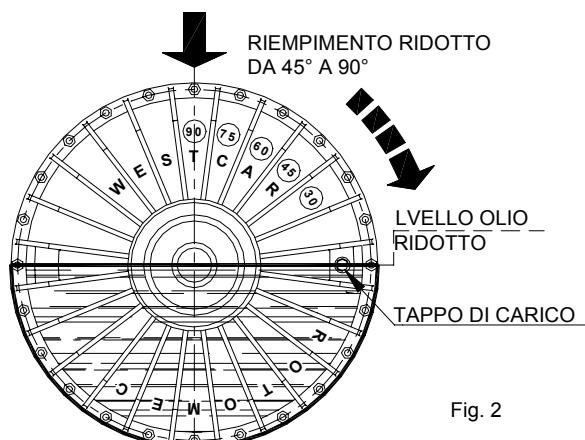


Fig. 2

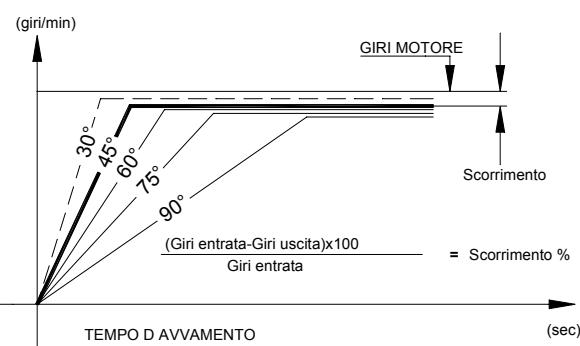


Fig. 3

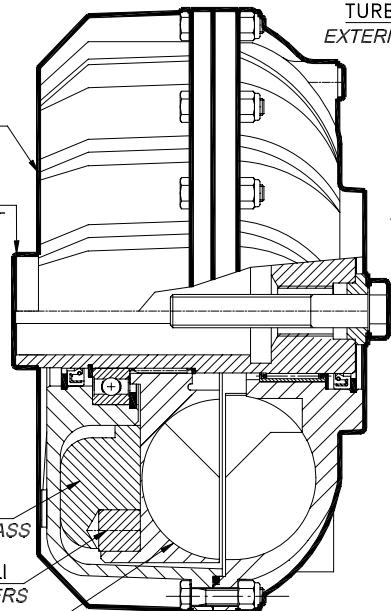
DIM. GIUNTO	QUANTITÀ DI OLIO CORRISPONDENTE AI DIVERSI LIVELLI DI RIEMPIMENTO									
	30°		45°		60°		75°		90°	
	Kg	<i>l</i>	Kg	<i>l</i>	Kg	<i>l</i>	Kg	<i>l</i>	Kg	<i>l</i>
20	1,08	1,23	1	1,14	0,85	0,97	0,75	0,85	0,6	0,68
25	1,85	2,1	1,7	1,94	1,5	1,7	1,35	1,54	1,1	1,25
30	2,3	2,6	2,1	2,4	1,85	2,1	1,5	1,7	1,3	1,48
40	3	3,4	2,8	3,2	2,5	2,8	1,9	2,1	1,8	2
40M	3	3,4	2,8	3,2	2,5	2,8	1,9	2,1	1,8	2
55	7	8	6,6	7,5	5,7	6,5	5	5,7	4	4,5
65	12,7	14,5	12	13,7	10	11,4	8,7	10	6,8	7,7
75	18,3	21	17,4	20	15	17	14	16	10,6	12
85	48	55	45	51	40	46	37	42	28	32

Tab. 1

**GIUNTI ROTOMEC  
ROTOMEC COUPLINGS**
**GIUNTO/COUPLING ALFA**

20 K1  
30 K1  
30 K1  
40 K1

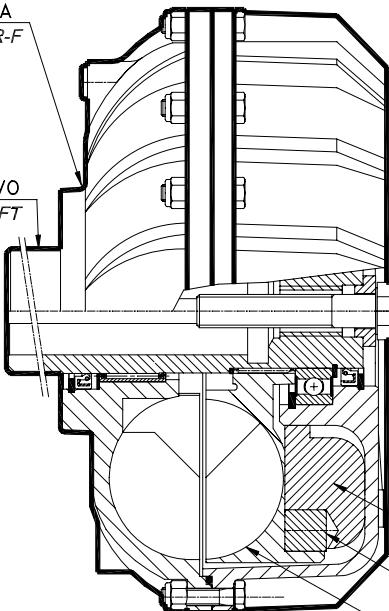
COPERCHIO  
HOUSING  
ALBERO CAVO  
HOLLOW SHAFT

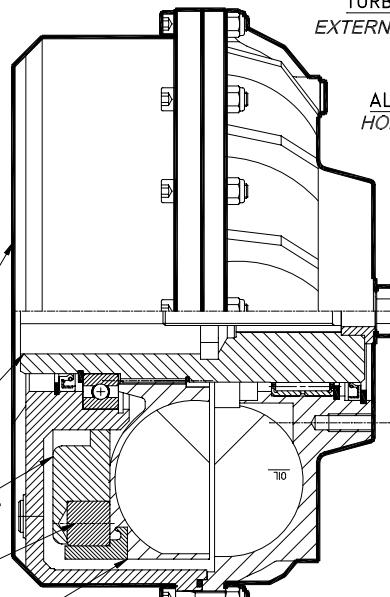
SETTORI  
CENTRIFUGAL MASS  
RULLI  
ROLLERS  
POMPA INTERNA  
INTERNAL IMPELLER  
TURBINA FEMMINA  
EXTERNAL IMPELLER-F

TURBINA ESTERNA  
EXTERNAL IMPELLER-F  
ALBERO CAVO  
HOLLOW SHAFT

**GIUNTO/COUPLING ALFA**

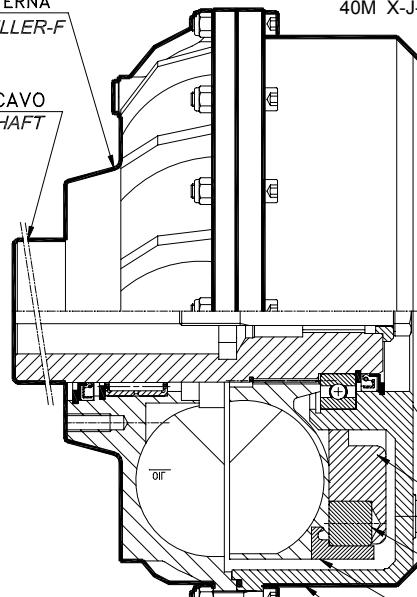
20 K3  
25 K2  
30 K3  
40 K2  
55 K2  
55 K3  
65 K2  
75 K2  
75 K3  
85 K2

**GIUNTO/COUPLING BETA**  
20 X-J-H-Z  
25 X-J-H-Z  
30 X-J-H-Z  
40 X-J-H-Z  
55 X-J-H-Z  
65 X-J-H-Z  
75 X-J-H-Z

SETTORI  
CENTRIFUGAL MASS  
RULLI  
ROLLERS  
POMPA INTERNA  
INTERNAL IMPELLER  
COPERCHIO  
HOUSING

**GIUNTO/COUPLING ALFA**  
40M K1

COPERCHIO  
HOUSING  
ALBERO CAVO  
HOLLOW SHAFT  
SETTORI  
CENTRIFUGAL MASS  
RULLI  
ROLLERS  
POMPA INTERNA  
INTERNAL IMPELLER  
TURBINA ESTERNA  
EXTERNAL IMPELLER-F

TURBINA ESTERNA  
EXTERNAL IMPELLER-F  
ALBERO CAVO  
HOLLOW SHAFT

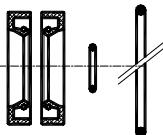
**GIUNTO/COUPLING BETA**  
40M X-J-H-Z

SETTORI  
CENTRIFUGAL MASS  
RULLI  
ROLLERS  
POMPA INTERNA  
INTERNAL IMPELLER  
COPERCHIO  
HOUSING


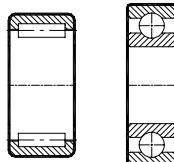


RICAMBI PER GIUNTI ALFA E BETA  
SPARE PARTS FOR ALFA AND BETA COUPLINGS

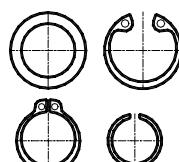
1 KIT GUARNIZIONI  
OILSEALS KIT



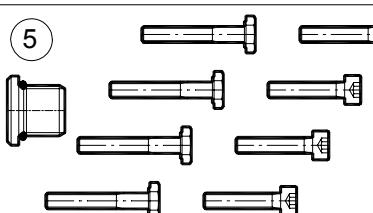
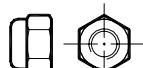
2 KIT CUSCINETTI  
BEARINGS KIT



3 KIT DI ANELLI DI ARRESTO  
SEEGER RINGS KIT

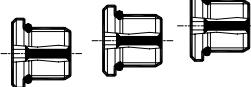


4 KIT DADI  
NUTS KIT



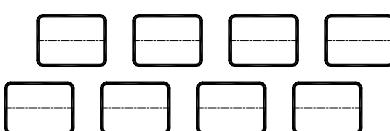
KIT VITI-TAPPO OLIO  
OIL PLUG AND SCREWS KIT

6 KIT TAPPI FUSIBILI (n.3)  
FUSIBLE PLUGS KIT (n.3)



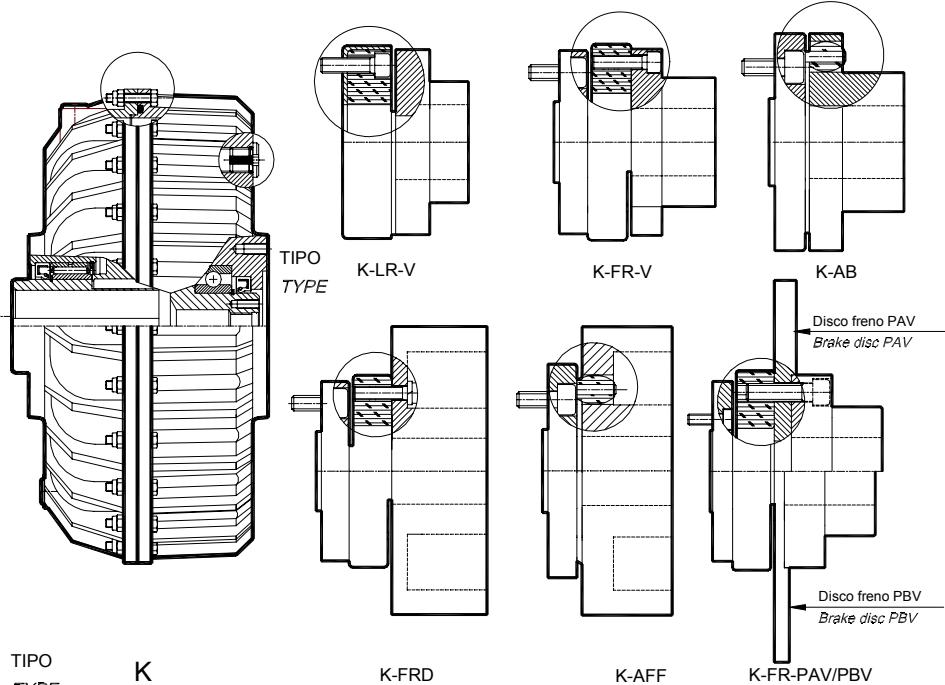
CITARE TEMPERATURA  
QUOTE TEMPERATURA  
120°C.-145°C.-180°C.

7 KIT DI RULLI  
ROLLERS KIT

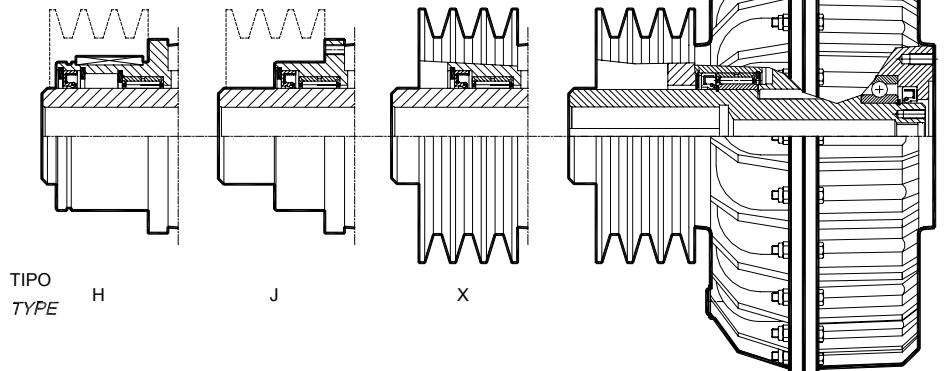


Per l'olio di trasmissione consultare manuale

**GIUNTO ALFA E GIUNTO ELASTICO**  
**ALFA COUPLING AND FLEXIBLE COUPLING**



**GIUNTO BETA**  
**BETA COUPLING**



**RICAMBI PER GIUNTO ELASTICO**

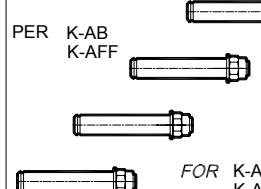
**SPARE PARTS FOR FLEXIBLE COUPLING**

8 GIUNTO ELASTICO  
FLEXIBLE COUPLING



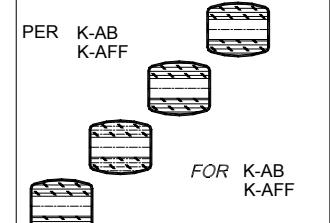
PER GIUNTI  
FOR COUPLING  
K-LRV  
K-FRV  
K-FRD  
K-FR-PAV  
K-FR-PBV

9 KIT PERNI  
PINS KIT



PER  
K-AB  
K-AFF

10 KIT GOMMINI  
RUBBERS KIT



PER  
K-AB  
K-AFF

FOR  
K-AB  
K-AFF



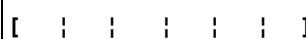
**DESCRIZIONE DELLE  
FUNZIONI OPZIONALI CHE  
MODIFICANO IL CODICE  
BASE DEL GIUNTO  
STANDARD**

**DESCRIPTION OF THE  
OPTIONAL FUNCTIONS THAT  
MODIFY THE BASIC CODE OF  
THE STANDARD COUPLING**

**GIUNTO ROTOFUID  
ROTOFLUID COUPLING**

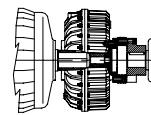
GRANDEZZA SIZE	VERSIONE VERSION	FORO HOLE
		D.

**FUNZIONI OPZIONALI  
OPTIONAL FUNCTIONS**



INSTALLAZIONE CON ASSE  
ORRIZZONTALE

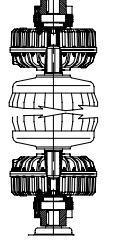
*INSTALLATION IN  
HORIZONTAL AXIS*



Standard

INSTALLAZIONE CON ASSE  
VERTICALE CON MOTORE  
SOTTO GIUNTO

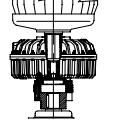
*INSTALLATION IN  
VERTICAL AXIS WITH  
MOTOR UNDER THE  
COUPLING*



C1

INSTALLAZIONE CON ASSE  
VERTICALE CON MOTORE  
SOPRA GIUNTO

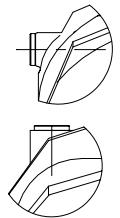
*INSTALLATION IN  
VERTICAL AXIS WITH  
MOTOR OVER THE  
COUPLING*



C2

POSIZIONE DEL TAPPO  
OLIO COASSIALE AL  
GIUNTO

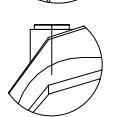
*OIL PLUG POSITION  
PARALLEL TO THE  
COUPLING AXIS*



Standard

TAPPO OLIO  
PERPENDICOLARE  
ALL'ASSE DEL GIUNTO

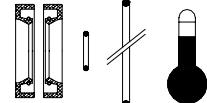
*OIL PLUG  
PERPENDICULAR TO THE  
COUPLING AXIS*



R

GUARNIZIONI IN GOMMA  
NBR PER TEMPERATURE  
MAX DI 120°C (SENZA  
ANELLI DI RINFORZO)

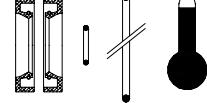
*NBR RUBBER GASKETS  
FOR TEMPERATURES MAX  
120°C (WITHOUT  
STRENGTHENING RINGS)*



Standard

GUARNIZIONI IN VITON  
PER TEMPERATURE FINO  
A 180°C

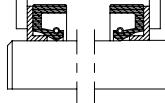
*VITON GASKETS FOR  
TEMPERATURES UP TO  
180°C*



V

ANELLI DI RINFORZO E  
PROTEZIONE PER MIM

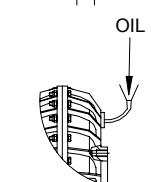
*STRENGTHENING AND  
PROTECTING RINGS FOR  
MIM*



ZZ

RIEMPIMENTO CON OLIO  
PER TEMPERATURE DA  
-20°C A +180°C  
RIEMPIMENTO CON OLIO  
ININFIAMMABILE  
RIEMPIMENTO CON OLIO  
PER TEMPERATURE DA -  
40°C A +160°C

*FILLING WITH OIL FOR  
TEMPERATURES FROM -  
20°C TO +180°C  
FILLING WITH  
NONFLAMMABLE OIL  
FILLING WITH OIL FOR  
TEMPERATURES FROM -  
40°C TO +160°C*



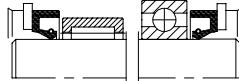
Standard

I

B

LUBRIFICAZIONE  
CUSCINETTI CON OLIO DI  
TRASMISSIONE

*BEARINGS LUBRICATION  
WITH TRANSMISSION OIL*

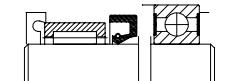


Standard

G

CUSCINETTI CON  
LUBRIFICAZIONE FORZATA  
GRASSO/OLIO

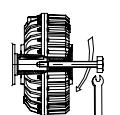
*FORCED BEARINGS  
LUBRICATION WITH  
GREASE/OIL*



Standard

GIUNTO PREDISPOSTO  
PER SMONTAGGIO CON  
VITE DI ESTRAZIONE

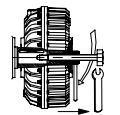
*COUPLING ARRANGED  
FOR DISASSEMBLING  
WITH EXTRACTION SCREW*



Standard

GIUNTO PREDISPOSTO  
PER SMONTAGGIO CON  
SISTEMA "S.E."

*COUPLING ARRANGED  
FOR DISASSEMBLING  
WITH "S.E." SYSTEM*



E



**APPLICAZIONI**

- TRASPORTATORI A NASTRO
- TRASPORTATORI A CATENA
- TRASPORTATORI A COCLEA
- ELEVATORI A TAZZA
- MONTACARICHI
- GRU A CAVALLETTO - GRU A PONTE
- ROTAZIONE GRU PER EDILIZIA
- ARGANI DI SOLLEVAMENTO
- RULLI AVVOLGITORI PER CAVI
- CARRELLI TRASPORTATORI PER LATERIZI
- FRANTOI
- MULINI A SFERE
- MULINI A BARRE
- MULINI A MARTELLO
- POLVERIZZATORI
- MESCOLATORI PER POLVERI
- RAFFINATRICI
- AGITATORI
- VENTILATORI
- TRAFILE
- BOBINATRICI
- CORDATRICI
- COMPRESSORI
- CENTRIFUGHE - DECANTER
- SEPARATORI CENTRIFUGHI
- BOTTALI PER CONCERIE
- CESOIE
- PRESSE
- TELAI MULTILAME
- IMBOTTIGLIATRICI
- MACCHINE PER CARTONAGGIO
- MACCHINE EQUILIBRATRICI
- MACCHINE TESSILI
- MACCHINA PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE
- MACCHINE PER LAVORAZIONE DEL LEGNO
- MACCHINE PER MATERIE PLASTICHE
- LAVATRICI INDUSTRIALI
- GIOSTRE
- PROFILATRICI

**APPLICATIONS**

- BELT CONVEYORS
- OVER HEAD CHAIN CONVEYORS
- SCREW CONVEYORS
- BUCKET ELEVATORS
- HOISTS
- GANTRY CRANES
- JIB CRANES
- WINCHES
- CABLE WINDER DRUMS
- RAIL TRUCKS FOR TILES
- CRUSHERS
- BALL MILLS
- BLADE MILLS
- HAMMER MILLS
- PULVERIZERS
- MIXERS
- ROLL MILL MACHINES
- AGITATORS
- FAN DRIVES
- DRAW BENCHES
- COIL WINDERS
- ROPE MAKING MACHINES
- AIR COMPRESSORS
- CENTRIFUGES - DECANTERS
- CENTRIFUGAL SEPARATORS
- DRUM TUMBLERS
- SHEARS
- PRESSES
- MULTI BLADE MARBLE SAWS
- BOTTLING MACHINES
- BOARD MACHINES
- BALANCING MACHINES
- TEXTILE MACHINES
- FOOD INDUSTRY MACHINES
- WOOD WORKING MACHINES
- PLASTIC AND SOAP MACHINES
- WASHING MACHINES
- AMUSEMENT PARK RIDES
- ROOL FORMING MACHINES



### SIAMO PRESENTI / WE ARE PRESENT IN

<input type="checkbox"/> Australia / Australia	<input type="checkbox"/> Gran Bretagna / Great Britain	<input type="checkbox"/> Singapore / Singapore
<input type="checkbox"/> Austria / Austria	<input type="checkbox"/> India / India	<input type="checkbox"/> Slovenia / Slovenija
<input type="checkbox"/> Belgio / Belgium	<input type="checkbox"/> Indonesia / Indonesia	<input type="checkbox"/> Spagna / Spain
<input type="checkbox"/> Canada / Canada	<input type="checkbox"/> Iran / Iran	<input type="checkbox"/> U.S.A. / U.S.A.
<input type="checkbox"/> Cina / China	<input type="checkbox"/> Israele / Israel	<input type="checkbox"/> Sud Africa / South Africa
<input type="checkbox"/> Cipro / Cyprus	<input type="checkbox"/> Malesia / Malaysia	<input type="checkbox"/> Svezia / Sweden
<input type="checkbox"/> Corea / Korea	<input type="checkbox"/> Norvegia / Norway	<input type="checkbox"/> Svizzera / Switzerland
<input type="checkbox"/> Danimarca / Denmark	<input type="checkbox"/> Nuova Zelanda / New Zealand	<input type="checkbox"/> Tailandia / Thailand
<input type="checkbox"/> Egitto / Egypt	<input type="checkbox"/> Olanda / Holland	<input type="checkbox"/> Taiwan / Taiwan
<input type="checkbox"/> Finlandia / Finland	<input type="checkbox"/> Portogallo / Portugal	<input type="checkbox"/> Turchia / Turkey
<input type="checkbox"/> Francia / France	<input type="checkbox"/> Rep. Ceca / Ceka Republik	<input type="checkbox"/> Ungheria / Hungary
<input type="checkbox"/> Germania / Germany	<input type="checkbox"/> Romania / Romania	



**WESTCAR** s.r.l.  
ROTOMEC

**WESTCAR** s.r.l. Via Monte Rosa, 14 - 20149 MILANO (Italy)  
Tel. 02.76.11.03.19 r.a. - Fax 02.76.11.00.41  
E-mail: [info@westcar.it](mailto:info@westcar.it) - [www.westcar.it](http://www.westcar.it)

Distributore / Distributor